

<b>ТИП КРАСКИ</b>	INFRALIT PE 8735 является суперстойкой полиэфирной порошковой краской на основе очень высококачественной полиэфирной смолы, без содержания ТГИЦ. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	INFRALIT PE 8735 применяется для окраски изделий на тех объектах, от которых требуется первоклассная атмосферостойкость, например, в районах с интенсивным воздействием УФ-излучения.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Порошковая краска INFRALIT PE 8735 образует механически и химически стойкую пленку, имеющую хорошие антикоррозионные свойства. Пленка хорошо сохраняет свой цвет и блеск даже при более суровых, чем обычно, условиях. INFRALIT PE 8735-00 является универсальной порошковой краской, которая подходит как для электростатического, так и для трибостатического нанесения. Вариант PE 8735-02 подходит только для электростатического нанесения. Вариант PE 8735-09 - металлические или перламутровые цвета для электростатического нанесения.
<b>ОДОБРЕНИЯ</b>	Материалы одобрены инструкциями GSB MASTER. Номер лицензии 145h. Одобрены Qualicoat, номер одобрения P-1604, Cat. 1, Cl. 2.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
<b>Цвета</b>	По договоренности.
<b>Глянец 60°</b>	23 - 33. Для металлических и перламутровых оттенков значения блеска могут отличаться.
<b>Расход</b>	6 - 10 м <sup>2</sup> /кг в зависимости от толщины пленки
<b>Толщина пленки</b>	Рекомендуемая толщина пленки 70 - 100 мкм.
<b>Время обжига</b>	Время полимеризации означает время необходимое для полимеризации порошковой краски при соответствующей температуре на поверхности металла. Условия полимеризации и тип печи могут влиять на глянец и оттенок краски.  15 - 20 мин./180°C (температура металла). 12 - 15 мин./190°C (температура металла). 10 - 13 мин./200°C (температура металла).  Еще до вскрытия упаковки температура порошковой краски должна достигнуть температуры цеха. В противном случае свойства краски при нанесении могут измениться.
<b>Хранение</b>	Срок хранения не менее 18 месяцев в сухом прохладном помещении, когда температура во время хранения и перевозок не выше 25°C. Последний рекомендуемый день срока годности порошковой краски, хранящейся в соответствии с инструкциями, указывается на упаковочной этикетке.
<b>ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ</b>	
Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для полиэфирного порошка - ок. 80 г/м <sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия. Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с. При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки. Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.	

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО  
ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** ПОВЕРХНОСТЬ ХОЛОДНОКАТАНОЙ СТАЛИ: Удалить жировые загрязнения и выполнить цинкфосфатирование или в качестве альтернативы другая подходящая конверсионная обработка.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Обезжиривание и хроматирование или альтернативная, соответствующая подготовка поверхности.

**СВОЙСТВА ПЛЕНКИ**

Подложка: хроматированный алюминий размером 100 x 300 x 0,6 мм, Режим отверждения 15 мин/180°C.  
Испытание через 1 час после обжига:

**Типичные значения**

Эластичность (Эриксен, ISO 1520)	выше 6 мм
Прочность на удар (ASTM D2794; 15,9 мм дробь)	
- прямая	выше 20 lbin (25 кгсм)
- обратная	выше 20 lbin (25 кгсм)
Прочность на изгиб (ISO 1519)	ниже 5 мм
Адгезия (испытание на решетке, EN ISO 2409)	ГТ 0

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---



VE\_1678\_Tuoteseloste.pdf