

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ 1535**

2 29.05.2020

INFRALIT PE 8540**полиэфирная порошковая краска**

ТИП КРАСКИ	INFRALIT PE 8540 является полиэфирной порошковой краской на основе полиэфирной смолы. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.
ПРИМЕНЕНИЕ	INFRALIT PE 8540 подходит для окраски стальных и алюминиевых конструкций внутри помещений и на открытых площадках.
СПЕЦСВОЙСТВА	INFRALIT PE 8540 хорошо выдерживает ультрафиолет и температуру без мелования. PE 8540 хорошо сохраняет глянец также при атмосферных нагрузках и обеспечивает хорошую антикоррозионную защиту. Вариант -40: отличная прочность на изгиб, цвета металлик и перламутр Вариант -41: отличная прочность на изгиб, обычные цвета Вариант -42: отличная прочность на изгиб, текстурированная поверхность
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Нанесение	Порошок подходит как для трибо-, так и электростатического нанесения. Вариант -02 подходит только для электростатического нанесения.
Цвета	Имеются цвета по картам цветов RAL, NCS или по прочим картам.
Глянец 60°	Полуглянцевый В данной серии много отклонений. Проверить глянец по этикетке.
Содержание сухих веществ	100 %
Удельный вес	п. 1,25 - 1,7 кг/дм ³ в зависимости от цвета
Расход	6 - 10 м ² /кг в зависимости от толщины пленки
Толщина пленки	Рекомендуемая толщина пленки 60 - 100 мкм.
Время обжига	10 мин/180°C (температура металла): варианты -00, -02, -03, -05, -07, -40, -41, -42 10 мин/160°C (температура металла): варианты -01, -04 Много отклонений в данной серии. Проверить время обжига по этикетке.
Упаковочные размеры	Вес упаковки 20 кг
Хранение	Не менее 12 месяцев в сухом прохладном помещении.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для полиэфирного порошка - ок. 80 г/м³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.
Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.
При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки.
Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

См. на обороте

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности ПОВЕРХНОСТЬ ХОЛОДНОКАТАНОЙ СТАЛИ: Удалить жировые загрязнения и выполнить цинкфосфатирование или в качестве альтернативы другая подходящая конверсионная обработка.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Обезжиривание и хроматирование или альтернативная, соответствующая подготовка поверхности.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_1535_Tuoteseloste.pdf