

INFRALIT PUR 8455, 8456, 8457**полиуретановая порошковая краска
антиграффити**

ТИП КРАСКИ	INFRALIT PUR 8455, 8456 и 8457 являются полиуретановыми порошковыми красками. Краски плавятся и полимеризуются при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.
ПРИМЕНЕНИЕ	Подходят для окраски стальных и алюминиевых конструкций, где важна стойкость к воздействиям погодных условий и стойкость к химическим веществам и мойке, например, бензонасосы.
СПЕЦСВОЙСТВА	Краски антиграффити обладают лучшей стойкостью к химическим веществам, бензину и нефти (нефтепродуктам), чем традиционные полиэфирные и полиуретановые порошковые краски.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Нанесение	Варианты -00, -07 и -13 подходят как для трибо-, так и электростатического нанесения. Варианты -02 и -09 подходят только для электростатического нанесения. Вариант -29 обладает улучшенными дегазирующими свойствами.
Цвета	Имеются цвета по картам цветов RAL, NCS или по прочим картам.
Глянец 60°	PUR 8455 - глянцевая PUR 8456 - полуглянцевая PUR 8457 - матовая
Содержание сухих веществ	100 %
Удельный вес	Прим. 1,6 кг/дм ³ в зависимости от цвета
Расход	10 - 15 м ² /кг в зависимости от толщины пленки
Толщина пленки	Рекомендуемая толщина пленки 60 - 100 мкм.
Время обжига	15 мин/200°C (температура металла)
Упаковочные размеры	Вес упаковки 20 кг
Хранение	Не менее 12 месяцев в сухом прохладном помещении.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для полиэфирного порошка - ок. 80 г/м³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.

Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.

При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки.

Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности ПОВЕРХНОСТЬ ХОЛОДНОКАТАНОЙ СТАЛИ: Удалить жировые загрязнения и выполнить цинкфосфатирование или в качестве альтернативы другая подходящая конверсионная обработка.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Обезжиривание и хроматирование или альтернативная, соответствующая подготовка поверхности.

СВОЙСТВА ПЛЕНКИ

Подложка: холоднокатаная сталь (размером 100 x 300 x 0,6 мм) режим отверждения 15 мин/200°C, толщина пленки 60 - 70 мкм. Испытание через 1 час после обжига:

Физические свойства

Прочность на удар (ASTM D2794; 15,9 мм дробь)

- прямая

80 кгсм

Адгезия (испытание на решетке, EN ISO 2409)

ГТ 0

Эластичность (Эриксен, ISO 1520)

выше 3 мм

Химическая устойчивость

Испытания проводились по ISO 2812-4:2007 методом определения по образованию пятен, время воздействия 8 часов / +23 °C.

Изопропанол

Отсутствуют изменения

Моторное масло

Отсутствуют изменения

10% раствор HCl

Отсутствуют изменения

10% раствор NaOH

Отсутствуют изменения

Свойства антиграффити

Тип

Моющее средство

Перманентный маркер

Средства для удаления граффити*, денатурированный спирт, изопропанол, ацетон

Аэрозольная краска**

Средства для удаления граффити*, денатурированный спирт, изопропанол, ацетон

* В испытаниях использовались коммерческие средства для удаления граффити, но пригодность каждого средства для удаления граффити / другого моющего средства следует тестировать до его фактического использования

** Алкидная краска

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_1856_Tuoteseloste.pdf