



# INFRALIT PUR 8450-10

## полиуретановая порошковая краска антиграффити

<b>ТИП КРАСКИ</b>	INFRALIT PUR 8450-10 является полиуретановой порошковой краской. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Краска предназначена для использования на стальных и алюминиевых объектах, требующих повышенной стойкости покрытия к химическому воздействию и очистке.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	INFRALIT PUR 8450-10 является антиграффити-краской. Она образует очень твердую и гладкую пленку, которую легко очистить от вандажных рисунков. Краска сохраняет первоначальный глянец и цвет также после повторных очисток.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Нанесение</b>	Подходит как для электростатического, так и трибостатического нанесения.
<b>Цвета</b>	Имеются цвета по картам цветов RAL, NCS или по прочим картам. Цвет RAL 1026 не рекомендуется для открытых площадок.
<b>Глянец 60°</b>	Краска доступна в глянец 30, 70 и 85.
<b>Содержание сухих веществ</b>	100 %
<b>Удельный вес</b>	Прим. 1,6 кг/дм <sup>3</sup> в зависимости от цвета
<b>Расход</b>	10 - 15 м <sup>2</sup> /кг в зависимости от толщины пленки
<b>Толщина пленки</b>	Рекомендуемая толщина пленки 60 - 100 мкм.
<b>Время обжига</b>	10 мин./200°C (температура металла)
<b>Упаковочные размеры</b>	Вес упаковки 20 кг
<b>Хранение</b>	Не менее 12 месяцев в сухом прохладном помещении.

### ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для полиэфирного порошка - ок. 80 г/м<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.

Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.

При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки.

Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

**См. на обороте**

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО  
ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** ПОВЕРХНОСТЬ ХОЛОДНОКАТАНОЙ СТАЛИ: Жировые загрязнения можно удалить, например, с помощью трихлорэтилена или щелочью. Кроме того, если окрашенный объект будет находиться на открытом воздухе или подвергаться в закрытом помещении особым нагрузкам, требуется еще и цинкфосфатирование.

**АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** Жировые загрязнения можно удалить, например, щелочью. Для объектов, подвергающихся сильным нагрузкам, также дополнительно требуется хромирование.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.tekno.com](http://www.tekno.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---



VE\_1493\_Tuoteseloste.pdf