

**INFRALIT PE 8445****полиэфирная порошковая краска**

| | |
|---------------------------------|--|
| ТИП КРАСКИ | INFRALIT PE 8445 является полиэфирной порошковой краской. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия. |
| ПРИМЕНЕНИЕ | INFRALIT PE 8445 применяется для окраски изделий металлообрабатывающей промышленности, когда от объекта требуется хорошая атмосферостойкость и стойкость к пожелтению при воздействии тепла и УФ-излучения. К объектам применения относятся, например, установки и конструкции, постоянно находящиеся на открытом воздухе. |
| СПЕЦСВОЙСТВА | INFRALIT PE 8445 образует механически и химически стойкую пленку, имеющую хорошие антикоррозионные свойства. Пленка хорошо сохраняет свой блеск даже на открытом воздухе. INFRALIT 8445 подходит как для трибо-, так и электростатического нанесения. |
| Цвета | По договоренности. |
| Степень глянца | 60° = 60 - 95 |
| Содержание сухих веществ | 100 % |
| Удельный вес | Прим. 1,25 - 1,70 кг/дм ³ в зависимости от цвета |
| Расход | 6 - 10 м ² /кг в зависимости от толщины пленки |
| Толщина пленки | Рекомендуемая толщина пленки 60 - 120 мкм. |
| Время обжига | 10 мин/180°C (температура металла). |
| Упаковочные размеры | Вес упаковки 20 кг |
| Хранение | В сухом прохладном помещении. |

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно - ок. 80 г/м³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.

Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.

При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки.

Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности ПОВЕРХНОСТЬ ХОЛОДНОКАТАНОЙ СТАЛИ: Жировые загрязнения можно удалить, например, с помощью трихлорэтилена или щелочью. Кроме того, если окрашенный объект будет находиться на открытом воздухе или подвергаться в особым нагрузкам, требуется еще и цинкфосфатирование или альтернативная, соответствующая подготовка поверхности.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Жировые загрязнения можно удалить, например, щелочью. Для объектов, подвергающихся сильным нагрузкам, также дополнительно требуется хроматирование или альтернативная, соответствующая подготовка поверхности.

ПОВЕРХНОСТИ ГОРЯЧЕ- И ЭЛЕКТРООЦИНКОВАННЫХ ПОКРЫТИЙ: Жировые загрязнения и белую ржавчину можно удалить, например, щелочью. Может дополнительно потребоваться цинкфосфатирование или хроматирование или или другая подходящая конверсионная обработка.

СВОЙСТВА ПЛЕНКИ

Подложка: хроматированный алюминий толщиной 0,6 мм. Режим отверждения 10 мин/180°C, толщина пленки 70 мкм. Испытание через 1 час после обжига:

| | | |
|---|--|--------------|
| Типичные значения | Эластичность (Эриксен, ISO 1520) | выше 6 мм |
| | Прочность на удар (Эриксен, EN ISO 6272) | |
| | - прямая | выше 40 кгсм |
| | - обратная | выше 40 кгсм |
| | Прочность на изгиб (ISO 1519 0,6 мм Al) | ниже 5 мм |
| Адгезия (испытание на решетке, EN ISO 2409) | ГТ 0 | |

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_1482_Tuoteseloste.pdf