



INFRALIT PE 8431-10

полиэфирная порошковая краска

ТИП КРАСКИ	INFRALIT PE 8431-10 является полиэфирной порошковой краской на основе полиэфирной смолы, отверждаемой специальным отвердителем, отличным от ТГИЦ. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.
ПРИМЕНЕНИЕ	Полиэфирные порошковые краски INFRALIT применяются для окраски изделий металлообрабатывающей промышленности, когда от покрытия требуется хорошая атмосферостойкость и стойкость к пожелтению при воздействии тепла и УФ-излучения. К объектам применения относятся, например, установки и конструкции, постоянно находящиеся на открытом воздухе.
СПЕЦСВОЙСТВА	<p>Полиэфирные порошковые краски INFRALIT образуют механически и химически стойкую пленку, имеющую хорошие антикоррозионные свойства. Пленка хорошо сохраняет свой блеск даже на открытом воздухе.</p> <p>При применении соответственно системе K122 INFRALIT PE 8431-10 отвечает требованиям Оборонительных сил Финляндии по камуфляжным техническим характеристикам указанных в спецификации требований M 064, версия 2.0.</p>
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Нанесение	Как для трибо-, так и электростатического нанесения.
Цвета	AN11, темно-зеленый AN22, светло-зеленый AN33, коричневый AN44, черный
Глянец	Полностью матовый
Содержание сухих веществ	100 %
Удельный вес	Прим. 1,6 кг/дм ³
Расход	6 - 10 м ² /кг в зависимости от толщины пленки
Толщина пленки	Рекомендуемая толщина пленки 80 - 120 мкм.
Время обжига	15 мин./210°C (температура металла)
Упаковочные размеры	Вес упаковки 20 кг
Хранение	Не менее 12 месяцев в сухом прохладном помещении.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для полиэфирного порошка - ок. 80 г/м³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.

Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.

При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки.

Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

См. на обороте

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ без предварительной подготовки химическим методом:
См. система окраски K122.

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ с предварительной подготовкой химическим методом:
См. система окраски K122.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ с предварительной подготовкой химическим методом:
См. система окраски K122.

СВОЙСТВА ПЛЕНКИ

При применении соответственно системе окраски K122:

Физические свойства

Прочность на удар (Эриксен, EN ISO 6272)

- прямая

40 кгсм

- обратная

40 кгсм

Прочность на изгиб (ISO 6860)

ниже 5 мм

Адгезия (испытание на решетке, EN ISO 2409)

ГТ 0

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_1221_Tuoteseloste.pdf