

# INFRALIT PE 8400-13

## полиэфирная порошковая краска

<b>ТИП КРАСКИ</b>	INFRALIT PE 8400-13 является порошковой краской на основе полиэфирной смолы, отверждаемой специальным отвердителем, отличным от ТГИЦ. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	INFRALIT PE 8400-13 применяется для окраски изделий металлообрабатывающей промышленности, когда от покрытий требуется атмосферостойкость и стойкость к пожелтению при воздействии тепла и УФ-излучения. К объектам применения относятся, например, установки и конструкции, постоянно находящиеся на открытом воздухе.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	INFRALIT PE 8400-13 образует механически и химически стойкую пленку, имеющую антикоррозионные свойства. Пленка сохраняет свой блеск даже на открытом воздухе.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
<b>Цвета</b>	лак
<b>Степень глянца</b>	Глянцевая
<b>Содержание сухих веществ</b>	100 %
<b>Удельный вес</b>	Прим. 1,3 кг/дм <sup>3</sup>
<b>Расход</b>	6 - 10 м <sup>2</sup> /кг в зависимости от толщины пленки
<b>Толщина пленки</b>	Рекомендуемая толщина пленки 60 - 80 мкм. Слишком толстые пленки могут быть желтоватыми и мутными. Если толщина пленки превышает 120 мкм, то вода, выделяющаяся в процессе реакции отверждения, может вызвать образование пор и дырок в пленке.
<b>Время обжига</b>	10 мин/180°C (температура металла).
<b>Упаковочные размеры</b>	Вес упаковки 15 кг
<b>Хранение</b>	В сухом прохладном помещении.
<b>ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ</b>	<p>Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для полиэфирного порошка - ок. 80 г/м<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.</p> <p>Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.</p> <p>При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки.</p> <p>Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.</p>

См. на обороте

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО  
ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** ПОВЕРХНОСТЬ ХОЛОДНОКАТАНОЙ СТАЛИ: Жировые загрязнения можно удалить, например, с помощью трихлорэтилена или щелочью. Кроме того, если окрашенный объект будет находиться на открытом воздухе или подвергаться в закрытом помещении особым нагрузкам, требуется еще и цинкфосфатирование.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Жировые загрязнения можно удалить, например, щелочью. Для объектов, подвергающихся сильным нагрузкам, также дополнительно требуется хроматирование.

**СВОЙСТВА ПЛЕНКИ**

Подложка: холоднокатаная сталь, толщина 0,8 мм. Режим отверждения: 10 мин/180°C, толщина пленки 70 мкм

<b>Физические свойства</b>	Эластичность (Эриксен, ISO 1520)	7 мм
	Прочность на удар (Эриксен, EN ISO 6272)	
	- прямая	40 кгсм
	- обратная	40 кгсм
	Твердость по маятнику (Кениг, SFS 3642)	180 сек
	Прочность на изгиб (ISO 6860)	ниже 5 мм
Адгезия (испытание на решетке, EN ISO 2409)	ГТ 0	

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---



VE\_1720\_Tuoteseloste.pdf