

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ 1073**

6 06.08.2018

INFRALIT PE 8400-10, 8400-12**полиэфирная порошковая краска**

| | |
|---------------------------------|---|
| ТИП КРАСКИ | INFRALIT PE 8400-10, 8400-12 является порошковой краской на основе полиэфирной смолы, отверждаемой специальным отвердителем, отличным от ТГИЦ. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия. |
| ПРИМЕНЕНИЕ | Порошковая краска INFRALIT PE 8400-10, 8400-12 применяется для окраски изделий металлообрабатывающей промышленности, когда от покрытий требуется хорошая атмосферостойкость и стойкость к пожелтению при воздействии тепла и УФ-излучения. К объектам применения относятся, например, установки и конструкции, постоянно находящиеся на открытом воздухе. |
| СПЕЦСВОЙСТВА | Порошковая краска INFRALIT PE 8400-10, 8400-12 образует механически и химически стойкую пленку, имеющую хорошие антикоррозионные свойства. Пленка хорошо сохраняет свой блеск даже на открытом воздухе. |
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ | |
| Цвета | Бесцветный лак и лессирующие лаки |
| Степень глянца | Глянцевая |
| Содержание сухих веществ | 100 % |
| Удельный вес | Прим. 1,3 кг/дм ³ |
| Расход | 6 - 10 м ² /кг в зависимости от толщины пленки |
| Толщина пленки | Рекомендуемая толщина пленки 60 - 100 мкм. Если толщина пленки превышает 120 мкм, то вода, выделяющаяся в процессе реакции отверждения, может вызвать образование пор и дырок в пленке. |
| Время обжига | 15 мин./190°C (температура металла). |
| Упаковочные размеры | Вес упаковки 15 кг |
| Хранение | В сухом прохладном помещении. |

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для полиэфирного порошка - ок. 80 г/м³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.

Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.

При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки.

Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

См. на обороте

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности ПОВЕРХНОСТЬ ХОЛОДНОКАТАНОЙ СТАЛИ: Жировые загрязнения можно удалить, например, с помощью трихлорэтилена или щелочью. Кроме того, если окрашенный объект будет находиться на открытом воздухе или подвергаться в закрытом помещении особым нагрузкам, требуется еще и цинкфосфатирование.

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Жировые загрязнения можно удалить, например, щелочью. Для объектов, подвергающихся сильным нагрузкам, также дополнительно требуется хроматирование или альтернативная, соответствующая подготовка поверхности.

СВОЙСТВА ПЛЕНКИ

Подложка: холоднокатаная сталь толщиной 0,8 мм. Режим отверждения 15 мин/190°C, толщина пленки 70 мкм:

| | | |
|---|--|-----------|
| Физические свойства | Эластичность (Эриксен, ISO 1520) | 7 мм |
| | Прочность на удар (Эриксен, EN ISO 6272) | |
| | - прямая | 40 кгсм |
| | - обратная | 40 кгсм |
| | Твердость по маятнику (Кениг, SFS 3642) | 180 сек |
| | Прочность на изгиб (ISO 6860) | ниже 5 мм |
| Адгезия (испытание на решетке, EN ISO 2409) | ГТ 0 | |

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_1073_Tuoteseloste.pdf