

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ 1070**

4 07.08.2018

**INFRALIT EP/PE 8093****эпоксидно-полиэфирная порошковая краска  
для электропроводящих покрытий**

<b>ТИП КРАСКИ</b>	INFRALIT EP/PE 8093 является эпоксидно-полиэфирной порошковой краской на основе смеси эпоксидной и полиэфирной смол. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	INFRALIT EP/PE 8093 разработан для применения в электронной промышленности для окрашивания изделий, когда остаточное статическое электричество на них представляет проблему.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	<p>Покрытие INFRALIT EP/PE 8093 имеет сопротивление 0 – 0,5 МОм, при толщине пленки 70 мкм и напряжении 100 Вольт.</p> <p>INFRALIT EP/PE 8093 образует пленку, имеющую исключительно хорошие механические свойства, такие как износостойкость, ударопрочность и эластичность.</p>
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
<b>Нанесение</b>	Вариант EP/PE ...-00 подходит как для трибо-, так и для электростатического нанесения. Вариант ...-02 подходит только для электростатического нанесения.
<b>Цвета</b>	По договоренности.
<b>Степень глянца</b>	Полуглянцевый Вариант EP/PE...-04: мелкоструктурный эффект. Вариант EP/PE...-05: молотковая структура. Вариант EP/PE...-06: молотковая структура. Вариант EP/PE...-08: 40 - 80. Вариант EP/PE...-09: 30 - 50.
<b>Содержание сухих веществ</b>	100 %
<b>Удельный вес</b>	Прим. 1,7 кг/дм <sup>3</sup>
<b>Расход</b>	7 - 9 м <sup>2</sup> /кг в зависимости от толщины пленки
<b>Толщина пленки</b>	70 ± 20 мкм. Избегать нанесения слишком толстых пленок, поскольку свойства покрытия при этом ухудшаются.
<b>Время обжига</b>	15 мин./180°C (температура металла) Вариант EP/PE...-01: 20 мин./160°C (температура металла) Вариант EP/PE...-09: 10 мин./200°C (температура металла)
<b>Упаковочные размеры</b>	Вес упаковки 20 кг
<b>Хранение</b>	В сухом прохладном помещении.

**ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для эпоксидно-полиэфирного порошка - ок. 70 г/м<sup>3</sup> (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50% от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.

Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.

При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки.

Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

**См. на обороте**

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО  
ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С поверхности необходимо тщательно удалить жировые и прочие загрязнения. Удалить жировые загрязнения можно, например, с помощью трихлорэтилена или щелочью. Ржавчину и прокатную окалину нужно очистить струйной обработкой или травлением споследующим фосфатированием.

**ПОВЕРХНОСТЬ ХОЛОДНОКАТАНОЙ СТАЛИ:** Жировые загрязнения можно удалить, например, с помощью трихлорэтилена или щелочью. Кроме того, если окрашенный объект будет подвергаться в закрытом помещении особым нагрузкам, может дополнительно потребоваться и фосфатирование.

**СВОЙСТВА ПЛЕНКИ**

Нижеследующие результаты получены для пленки стандартного качества. Режим отверждения 15 мин/180°C, толщина пленки 70 мкм:

<b>Физические свойства</b>	Эластичность (Эриксен, ISO 1520)	7 мм
	Прочность на удар (Эриксен, EN ISO 6272)	
	- прямая	40 кгсм
	- обратная	40 кгсм
	Твердость по маятнику (Кениг, SFS 3642)	180 сек
	Прочность на изгиб (ISO 6860)	ниже 5 мм
Адгезия (испытание на решетке, EN ISO 2409)	ГТ 0	

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---



VE\_1070\_Tuoteseloste.pdf