СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ 1069
2 30.07.2018

INFRALIT EP/PE 8092-03

эпоксидно-полиэфирная порошковая краска для полупроводящих покрытий

ТИП КРАСКИ

INFRALIT EP/PE 8092-03 является эпоксидно-полиэфирной порошковой краской на основе смеси эпоксидной и полиэфирной смол. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.

ПРИМЕНЕНИЕ

INFRALIT EP/PE 8092-03 разработан для применения в электронной промышленности для окрашивания изделий, когда остаточное статическое электричество на них является проблематичным.

СПЕЦСВОЙСТВА

Покрытие INFRALIT EP/PE 8092-03 имеет сопротивление 1,0–10 МОм,в зависимости от толщины пленки, при напряжении 100 Вольт.

INFRALIT EP/PE 8092-03 образует пленку, имеющую исключительно хорошие механические свойства, такие как износостойкость, ударопрочность и эластичность. Пленка не легко царапается и отлично противостоит воздействию кислот, щелочей, жиров и растворителей. Одновременно она имеет хорошие антикоррозионные свойства.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Цвета	Голубой TW-3251
Степень глянца	Полуглянцевый (S)
Содержание сухих веществ	100 %
Удельный вес	Прим. 1,8 кг/дм³
Расход	7 - 9 м²/кг в зависимости от толщины пленки
Толщина пленки	70 ± 10 мкм. Избегать нанесения слишком толстых пленок, поскольку спецсвойства покрытия при этом ухудшаются.
Время обжига	15 мин./180°C (температура металла)
Упаковочные размеры	Вес упаковки 20 кг
Хранение	В сухом прохладном помещении.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для эпоксидно-полиэфирного порошка - ок. 70 г/м³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50% от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.
Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.
При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки.
Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

С поверхности необходимо тщательно удалить жировые и прочие загрязнения. Удалить жировые загрязнения можно, например, с помощью трихлорэтилена или щелочью. Ржавчину и прокатную окалину нужно очистить струйной обработкой или травлением споследующим фосфатированием.

ПОВЕРХНОСТЬ ХОЛОДНОКАТАНОЙ СТАЛИ: Жировые загрязнения можно удалить, например, с помощью трихлоэтилена или щелочью. Кроме того, если окрашенный объект будет подвергаться в закрытом помещении особым нагрузкам, может дополнительно потребоваться и фосфатирование.

СВОЙСТВА ПЛЕНКИ

Нижеследующие результаты получены для пленки стандартного качества. Режим отверждения 15 мин/180°C, толщина пленки 70 мкм:

Физические свойства

Эластичность (Эриксен, ISO 1520)	7 мм
Прочность на удар (Эриксен, EN ISO 6272)	
- прямая	40 кгсм
- обратная	40 кгсм
Твердость по маятнику (Кениг, SFS 3642)	180 сек
Прочность на изгиб (ISO 6860)	ниже 5 мм
Адгезия (испытание на решетке, EN ISO 2409)	ГТ 0

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

VE_1069_Tuoteseloste.pdf