

INFRALIT EP 8026-05

цинксодержащая эпоксидная краска

ТИП КРАСКИ	INFRALIT EP 8026-05 является эпоксидной порошковой краской на основе эпоксидной смолы с содержанием цинка, обладающая очень хорошими антикоррозионными характеристиками. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.
ПРИМЕНЕНИЕ	Порошковая краска INFRALIT EP 8026-05 применяется в первую очередь для окраски металлической поверхности, предварительно обработанной струйной очисткой до степени предварительной подготовки Sa 2½, когда окрашиваемый объект подвергается сильной коррозионной нагрузке. Краска предназначена, в первую очередь, для применения в качестве грунтовочной краски.
СПЕЦСВОЙСТВА	<p>INFRALIT EP 8026-05 образуют механически и химически стойкую пленку, имеющую хорошие антикоррозионные свойства.</p> <p>На окрашенную поверхность можно наносить порошковую краску INFRALIT или другую подходящую краску.</p> <p>Если цель только плавка грунтовочной краски до нанесения поверхностной краски, то необходимо по этому поводу связаться с отделом продаж Текноса.</p> <p>В случае перекрытия последующим слоем следует избегать перегрева порошкового покрытия INFRALIT EP 8026-05. Если температура полимеризации грунтовки выше, чем 205°C, адгезия между слоями может ухудшиться. Рекомендуется проверять межслойную адгезию двухслойного покрытия, если при окрашивании используется газовая печь с прямым обогревом.</p>
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	
Нанесение	Подходит только для электростатического нанесения.
Цвета	Темно-серый
Степень глянца	Полуглянцевый
Содержание сухих веществ	100 %
Удельный вес	2,6 кг/дм³
Расход	Прим. 6 м²/кг в зависимости от толщины пленки
Толщина пленки	Прим. 60 мкм выше пика профиля поверхности
Время обжига	10 мин/180°C (температура металла).
Хранение	В сухом прохладном помещении.
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	<p>Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Вентиляцию камеры нанесения краски и в устройстве улавливания необходимо рассчитать так, чтобы верхняя граница содержания порошка составлял 10 г/м³. При расчете содержания порошка в камере нанесения не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.</p> <p>Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.</p> <p>При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки.</p> <p>Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.</p>

См. на обороте

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ**

Подготовка поверхности СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: Удалить жировые и прочие загрязнения, затем обработать ее струйной очисткой до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Профиль поверхности должен быть достаточно шероховатым ISO 8503-2 (G). Удалить пыль после струйной очистки.

При использовании INFRALIT EP 8026-05 в качестве грунтовочной краски перед нанесением других порошковых красок INFRALIT, для получения наилучшей адгезии между слоями рекомендуется предварительно обработать поверхность наждачной бумагой. Если подходит серый цвет, то INFRALIT EP 8026-05 можно применять без других красок. В этом случае минимальная толщина пленки 80 мкм

СВОЙСТВА ПЛЕНКИ

Подложка: холоднокатаная сталь, режим отверждения 10 мин/180°C.

Типичные значения	Эластичность (Эриксен, ISO 1520)	7 мм
	Прочность на удар (Эриксен, EN ISO 6272)	
	- прямая	40 кгсм
	- обратная	40 кгсм
	Прочность на изгиб (ISO 6860)	ниже 5 мм
	Адгезия (испытание на решетке, EN ISO 2409)	ГТ 0

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_1050_Tuoteseloste.pdf