

**СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ 1780**
5 26.03.2018

INFRALIT SI 8011-02

силиконовая порошковая краска

ТИП КРАСКИ	INFRALIT SI 8011-02 является порошковой краской на основе силиконовой смолы. Силиконовая смола придает порошковому покрытию очень хорошую термостойкость. Краска плавится и полимеризуется при повышенной температуре с образованием конечного покрытия.
ПРИМЕНЕНИЕ	INFRALIT SI 8011-02 применяется для окраски таких объектов, от которых требуется повышенная устойчивость к воздействию тепла.
СПЕЦСВОЙСТВА	Порошковое покрытие INFRALIT SI 8011-02 выдерживает воздействие температуры до 400°C. Механические свойства этого покрытия, по сравнению с обычными порошковыми покрытиями, более слабые.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Цвета	черная
Степень глянца	Матовая
Содержание сухих веществ	100 %
Удельный вес	Прим. 1,5 кг/дм ³
Расход	15 - 30 м ² /кг в зависимости от толщины пленки
Толщина пленки	макс. 60 мкм
Время обжига	30 мин/200°C (температура металла)
Упаковочные размеры	Вес упаковки 20 кг
Хранение	В сухом прохладном помещении макс.12 месяцев в зависимости от температуры (5 - 25°C).

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Порошок не является огнеопасным, однако, с воздухом он может образовать смесь, которая при наличии источника зажигания, может воспламениться. Нижняя граница воспламенения такой смеси, выше которой воспламенение возможно для эпоксидно-полиэфирного порошка - ок. 60 г/м³ (Bundesanstalt für Materialprüfung). Вентиляцию камеры нанесения необходимо рассчитать так, чтобы содержание порошка в воздухе было ниже 50 % от величины нижней границы воспламенения. При расчете содержания порошка в камере нанесения, не учитывается порошок, осевший на поверхности изделия.

Во избежание распространения порошка из шкафа в рабочее помещение скорость потока воздуха через отверстия камеры не должна быть ниже 0,5 м/с.

При распылении порошка следует пользоваться респиратором и надевать защитные перчатки.

Осевший на коже порошок смыть водой с мылом.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ		
Подготовка поверхности и окраска	Допускаются все методы предварительной обработки. Следует все же проверить, что выбранная предварительная обработка и ИНФРАЛИТ SI 8011 соответствуют заданным требованиям.	
СВОЙСТВА ПЛЕНКИ	Нижеследующие результаты получены на пленке с режимом отверждения 30 мин/+200°C, толщина пленки 60 мкм, стальная пластина:	
Физические свойства	Адгезия (испытание на решетке, EN ISO 2409)	
	- после 100 час./ 250°C:	ГТ 0
	- после 1 час / 400°C:	ГТ 0
ПРИМЕЧАНИЯ	Повторное окрашивание поверхности невозможно ввиду слабой адгезии между слоями.	

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_1780_Tuoteseloste.pdf