

		www.teknos.com		
НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА 001 01 29.11.2016		TEKNOTHERM AQUA 4757		
ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА		Водоразбавляемая эмаль горячей сушки на основе полиэфирной смолы для нанесения методом окунания		
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		Финишное покрытие для стали и легкосплавных металлов		
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОКРЫТИЯ		<p>Хорошая адгезия к поверхности стали, алюминия и цинка. Хорошая стойкость к образованию царапин, ударопрочность и эластичность. Обладает водостойкостью, маслостойкостью, стойкостью к воздействию слабых кислот и щелочей. Хорошая стойкость к воздействию атмосферных факторов.</p>		
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ				
Плотность (готовой краски)		1,0±0,1 г/см ³ , в зависимости от цветового оттенка		
Сухой остаток		35±5 вес %, в зависимости от цветового оттенка		
Летучие органические соединения (ЛОС)		110±10 г/л, в зависимости от цветового оттенка		
Рекомендуемая толщина лакокрасочной пленки и теоретический расход		Сухой пленки (мкм)	Мокрой пленки (мкм)	Теоретический расход (м ² /кг) (м ² /л)
		30	97	11,9 11,9
		40	130	8,9 8,9
		При нанесении слишком толстого слоя свойства покрытия сильно изменяются, поэтому не рекомендуется наносить покрытие с толщиной более, чем удвоенное значение рекомендованной толщины, указанной в таблице		
Фактический расход		Значение фактического расхода зависит от метода нанесения, поверхности субстрата, величины перерасхода краски при нанесении и т.д.		
Время сушки, при +23°C/50% относит. влажности (при толщине сухой плёнки 30 мкм)				
Условия сушки		Время на испарение растворителя (Flash-off period): 10 мин Температура отверждения (субстрата): 150°C Время отверждения: 15 мин		
Следующее покрытие, при +23°C/50% относит. влажности (при толщине сухой плёнки 20 мкм)				
		Та же краска, после отверждения		
Очиститель оборудования		Дистиллированная вода		
Глянец		Полуглянцевая, глянцевая (в зависимости от цветового оттенка)		
Цветовой оттенок		RAL 9005		
ОБОЗНАЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ		См. паспорт безопасности материала(MSDS)		
ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ				
Подготовка поверхности		Удалите с поверхности субстрата любые загрязнения, пагубно влияющие на его подготовку и окраску. Также удалите водорастворимые соли одним из подходящих способов. Поверхность субстрата должна пройти предварительную химическую обработку: Железофосфатирование или цинкофосфатирование		
Условия нанесения		Окрашиваемая поверхность быть сухой, при этом относительная влажность воздуха должна быть не более 80%. В процессе нанесения и сушки покрытия температура окружающего воздуха и поверхности субстрата должна быть не менее +10°C, а температура краски должна быть не менее, чем на 3°C выше точки росы окружающего воздуха.		
Нанесение		Перед использованием краску тщательно перемешать. Рекомендуемый способ нанесения: окунание		

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить внутри помещения в герметично закрытой емкости. Избегать замораживание и воздействие температур выше 40°C.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.