СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ 813
10 22.07.2019

TEKNOZINC SP

краска с цинковой пылью

ТИП КРАСКИ

TEKNOZINC SP является физически высыхаемой, однокомпонентной краской с цинковой пылью.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для внутренних и наружных объектов либо одна, либо в качестве грунтовочной краски в системах окраски (например, К 5) при обновлении окраски и выполнении работ по техническому обслуживанию.

СПЕЦСВОЙСТВА

Краска защищает стальную поверхность катодно, как цинк. Выдерживает сухое тепло прим. + 200°C

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ 40 ±2 объемных %

Общая масса твердых веществ прим. 1700 г/л

Летучие органические вещества (VOC) прим. 540 г/л

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м²/л)
40	100	10,0

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практический расход Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)
- от пыли (ISO 9117-3:2010) через ¼ часа
- на ощупь (ISO 9117-5:2012) через ½ часа

Покрытие следующим слоем (сухая пленка 40 мкм)

TEKNOZINC SP и подходящими красками для оцинкованных поверхностей,
например. TEKNOCHLOR PRIMER 3,
TEKNONYL PRIMER 3, TEKNOCRYL PRIMER 3,
TEKNOPLAST HS 150, INERTA 51 MIOX и INERTA PRIMER 5

тем-ра поверхности	мин.	макс.
-10°C	через 6 час	-
+5°C	через 3 часа	-
+23°C	через 1 час	-

Увеличение толщины пленк и повышение относительной влажности воздуха замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов TEKNOSOLV 6560 или медленно действующий разбавитель TEKNOSOLV 9526

Глянец Матовая

Цвета Серая

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 (ISO 8501-1).

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Шоппраймер

При необходимости можно применять цинко-эпоксидный шоппраймер KORRO SE или цинкосиликатный шоппраймер KORRO SS.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должны быть выше -10°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится кистью или безвоздушным распылителем. Подходящий размер сопла безвоздушного распылителя 0,015 - 0,021".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

VE_813_Tuoteseloste.pdf