

TEKNOLAC EFFECT 164

ВЫСЫХАЮЩИЙ НА ВОЗДУХЕ МОЛОТКОВЫЙ ЛАК

ТИП КРАСКИ	TEKNOLAC EFFECT 164 является глянцевой алкидной краской, образующей вид молоткового лака и высыхающей на воздухе.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве поверхностной краски для стальных поверхностей. Можно применять для поверхностей, подверженных нагрузкам при внутренних условиях в качестве однослойной краски. Для поверхностей, которые будут находиться при наружных условиях и для улучшения антикоррозионной защиты при необходимости использовать в качестве грунтовочной краски TEKNOLAC PRIMER 0168.
СПЕЦСВОЙСТВА	Краска покрывает неровности поверхности рисунком молоткового лака и придает законченный внешний вид, например, для частей станков.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	38 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 460 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 540 г/л		
Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)
	40	105	9,5

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практический расход Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли через 15 минут
- на ощупь (ISO 9117-5:2012) через 30 минут

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	TEKNOLAC EFFECT 164	
	мин.	макс.
+5°C	не позднее, чем через 6 часов или, как минимум, через 14 суток	-
+23°C	не позднее, чем через 4 часа или, как минимум, через 7 суток	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов TEKNOSOLV 9514 или TEKNOSOLV 1614

Глянец Глянцевая

Цвета Определенные цвета поставляются прямо со склада. Колеровка по договоренности по требованиям клиента.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости. Погружение в воду также рекомендуется.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2½ (ISO 8501-1). Обработка тонколистовой стали до шероховатости улучшает адгезию краски к основанию.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением. Краска наносится пневмораспылителем (емкостью с давлением или без). Для нанесения пневмораспылителем, краску можно разбавить прим. на 10 % TEKNOSOLV 9514 или TEKNOSOLV 1614.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



FI_765_Tuoteseloste.pdf