

## хлоркаучуковая поверхностная краска

<b>ТИП КРАСКИ</b>	TEKNOCHLOR 90 представляет собой глянцевую хлоркаучуковую поверхностную краску.		
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется в качестве поверхностной краски для металлических поверхностей в хлоркаучуковых системах окраски К4, К 5, К 9, К 24 и К 32. Применяется для бетонных поверхностей, когда требуется пароизоляционное покрытие.		
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Краска хорошо противостоит воздействию погоды, брызг и пыли химических веществ и во многих случаях воздействию химических веществ даже в погружении. Стойкость к маслам и и растворителям ограничена. Теплостойкость макс. + 60°C.		
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>			
<b>Содержание сухих веществ</b>	42 ±2 объемных %		
<b>Общая масса твердых веществ</b>	прим. 760 г/л		
<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 520 г/л		
<b>Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м <sup>2</sup> /л)
	40	95	10,5
<b>Практический расход</b>	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза. Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.		
<b>Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)</b>			
- от пыли (ISO 9117-3:2010)	через ½ часа		
- на ощупь (ISO 9117-5:2012)	через 2 часа		
<b>Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)</b>			
температура поверхности	<b>TEKNOCHLOR 90</b>		
	мин.	макс.	
	<b>+5°C</b>	через 8 часов	-
<b>+23°C</b>	через 4 часа	-	
Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.			
<b>Разбавитель, очистка инструментов</b>	TEKNOSOLV 9502, TEKNOСOLV 1639 или медленно действующий TEKNOСOLV 1640		
<b>Глянец</b>	Глянцевая		
<b>Цвета</b>	Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.		
<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.		

См. на обороте

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

Удалить брызги и неровности путем шлифования. Удалить щеткой отстающий цемент, песок и пыль. Удалить грязь и жир с помощью моющего средства или растворителя. Удалить с бетона плотный слой цементного клея моющим средством RENZA ETCHING, шлифованием или пескоструйной обработкой.

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должны быть выше  $-10^{\circ}\text{C}$ , относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на  $3^{\circ}\text{C}$  выше точки росы воздуха.

При окраске ниже  $0^{\circ}\text{C}$  следует особенно обратить внимание на то, чтобы окрашиваемая подложка была сухой, и на ней не смогла бы образоваться влага.

**Нанесение**

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Для нанесения краски рекомендуется использовать безвоздушный распылитель. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,015". Бетонные поверхности и небольшие объекты можно обрабатывать кистью или валиком.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---



VE\_8\_Tuoteseloste.pdf