

TEKNOPUR 400-800

эластомерное покрытие

ТИП КРАСКИ	TEKNOPUR 400-800 является двухкомпонентной, без содержания растворителя, эластомерной краской. Краска наносится распылителем. TEKNOPUR 400-800 основывается на модифицированной технологии полимочевины.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется для водоизоляции и покрытия битумных кровель и бетонных структур.
СПЕЦСВОЙСТВА	TEKNOPUR 400-800 выдерживает удары, износ и химикаты, а также продолжительное погружение в воде. Покрытие желтеет под воздействием УФ-излучения солнца. При желании получить устойчивый цвет на покрытие можно нанести, например, полиуретановую поверхностную краску TEKNODUR 0050, 0090 или 0190. Краска наносится, как правило, толщиной пленки 2000 - 3000 мкм.
ОДОБРЕНИЯ	Продукт получил международный сертификат соответствия CE на возможность ее применения для защиты бетонных конструкций, который регулируется нормами ЕС. Дополнительная информация: см. стр. 3 "CE маркировка".

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания	Основа (Компонент Б): Отвердитель (Компонент А): TEKNOPUR HARDENER 7245	1 часть по объему 1 часть по объему	
Время гелеобразования	прим. 15 сек.		
Содержание сухих веществ	прим. 100 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 1130 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 0 г/л		
Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)
	2000	2000	0,5
	3000	3000	0,3

Практический расход Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH

- на ощупь	прим. через 40 сек.
- можно ходить	прим. через 5 минут
- полная полимеризация	прим. через 1 сутки

Покрытие следующим слоем

температура поверхности	TEKNOPUR 400-800	
	мин.	макс.
+10°C	через 4 мин.	через 24 часа
+23°C	через 1 мин.	через 24 часа

Очистка инструментов	TEKNOCLEAN 6496, TEKNOCLEAN 6481
Глянец	Глянцевая
Цвета	Black, Light grey Прочие цвета по договоренности.
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 ½ (ISO 8501-1).

Профиль поверхности после струйной очистки должен быть, как минимум, грубый (компаратор G), см. ISO 8503-2.

БИТУМНЫЕ ПОКРЫТИЯ: удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: бетонные поверхности должны иметь возраст, как минимум, 4 недели и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы отсутствовала влага в бетоне, и поверхность стала сухой. Максимальная влажность бетона может быть макс. 97% относительной влажности или 4 объемных % (при 45 / BLY 7).

С бетонной поверхности удалить плотную пленку цементного молока, путем дробеструйной очистки, поверхностного шлифования или пескоструйной очистки. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После шлифования удалить цементную пыль пылесосом или щеткой. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Более подробные инструкции можно получить из отдельных описаний систем.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха и окрашиваемой поверхности должны быть выше +10°C и относительная влажность воздуха ниже 90%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть, как минимум, на +3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

На вертикальные поверхности:

На вертикальные поверхности толщина пленки строит путем распыления некоторых перекрывающихся слоев.

При этом предыдущий слой успеет становиться нетекучим.

Покрытие наносится двухкомпонентным распылителем, оснащенным обогревом, например, Graco Reactor или PMS PNH-2. Компоненты смешиваются в пистолете-распылителе (например, Graco Fusion AP или PMS AP-2). Камера смешивания и сопло выбираются соответственно с окрашиваемым объектом. Рекомендуемое давление распылителя 150-160 бар.

Для двухкомпонентного распыления температура материалов должна быть от +20 до +25° C, это обеспечит необходимую для прокачки вязкость. Перед применением перемешать пластмассовый компонент до однородной массы.

Соотношение для дозирующего насоса должно составлять 1 : 1. Температуру обогревателя следует регулировать таким образом, чтобы температура компонентов составляла +75 - +80°C. Обогреватель шланга регулировать на такую же температуру. Температура смеси в распылителе должна составлять не меньше +70°C.

Толщину пленки контролируется из контрольной пластины с прибором для измерения толщины сухой пленки. Рекомендуемая толщина пленки в один слой 1500 - 2000 мкм. Более толстые пленки распылить поэтапно и дать пленку остыть между слоями.

Соотношение смешивания контролируется, следя за давлением в питательных насосах и расходом компонентов и измеряя твердость сухой пленки (Shore A).

При выполнении работы соблюдать инструкцию по использованию двухкомпонентных распылителей

На бетонные поверхности:

Грунтовочную лакировку выполняют влагоотверждаемым полиуретановым лаком TEKNOPUR SEALER 100 или полиуретановым лаком TEKNOPUR SEALER 200 по инструкциям в спецификации изделия.

На битумные поверхности:

Грунтовочную лакировку выполняют влагоотверждаемым полиуретановым лаком TEKNOPUR SEALER 100 или полиуретановым лаком TEKNOPUR SEALER 200 по инструкциям в спецификации изделия.

На стальные поверхности:

В качестве грунтовочной краски можно применять разбавляемую растворителем полиуретановую краску TEKNODUR PRIMER 8-00 или эпоксидную грунтовочную краску TEKNOMASTIC 80 PRIMER.

Проконсультируйтесь с изготовителем краски о пригодности других грунтовочных красок.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**


Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой. Открытую емкость следует плотно закрывать и она рекомендуется применять в течение трех суток после открытия. Бочки необходимо снабжать патроном с влагопоглощающим средством.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Продолжается...

CE маркировка

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, PL 107 00371 Helsinki 19 Declaration of Performance No 0040	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Surface protection products – Coating Physical resistance (5.1) Chemical resistance (6.1) Moisture control (2.2)	
Compressive strength	Class II: $\geq 50 \text{ N/mm}^2$ (trafficking in steel wheels)
Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Resistance to severe chemical attack	Requirement: Reduction in hardness of less than 50 %
Impact resistance	Class III: $\geq 20 \text{ Nm}$
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Crack-bridging system with trafficking: $\geq 1,5 (1,0) \text{ N/mm}^2$
Crack bridging ability	Class A5: Width of the crack bridged > 2,5 mm, -10°C
Water vapour permeability	Class I, $s_d < 5 \text{ m}$
Dangerous substances	See safety data sheet

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_2294_Tuoteseloste.pdf