

ТИП	TEKNODUR 3840 является двухкомпонентной, полностью глянцевой полиуретановой поверхностной краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве поверхностной краски для металла, пластмассы и древесно-волоконных плит MDF, требующих исключительно хорошей устойчивости к атмосферным воздействиям и устойчивости цвета.
ОСОБЫЕ СВОЙСТВА	<p>Отлично выдерживает атмосферную нагрузку.</p> <p>В производстве применяются пигменты и УФ-абсорбенты, обладающие лучшей устойчивости к воздействию солнечного света, серной кислоты, соли и воды. TEKNODUR является стабильным материалом, что касается пожелтения, меления и глянца.</p> <p>Образует яркое, прочное, твердое и стойкое к царапинам покрытие. Противостоит воздействию слабых кислот, щелочей и растворителей. На покрытие следует нанести следующий слой не позднее, чем через 36 часов, во избежание ухудшенной адгезии между слоями.</p> <p>Данный проспект касается модификаций изделия 00 и 09.</p>

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания по объему	Стандартный отвердитель: TEKNODUR HARDENER 7310-00: 4:1 Быстродействующий отвердитель: TEKNODUR HARDENER 7230-02: 5:1		
Жизнеспособность, +23 °C	прим. 6 ч при использовании TEKNODUR HARDENER 7310-00. прим. 2 ч при использовании TEKNODUR HARDENER 7230-02.		
Содержание сухих веществ	прим. 50 %		
Общая масса твердых веществ	850 г/л		
Летучие органические соединения (ЛОС)	420 г/л		
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухой слой (мкм) 40	Мокрый слой (мкм) 80	Теоретическая укрывистость (м ² /л) 12
Время высыхания при +23 °C / 50% отн. вл.	<u>с отвердителем</u> <u>TEKNODUR HARDENER 7310-00</u>		<u>с отвердителем</u> <u>TEKNODUR HARDENER 7230-02</u>
- на ощупь (ISO 9117-4:2012)	4 ч		30 мин.
- сухое для обработки (ISO 9117-4:2012)	6 ч		2 ½ ч
Время высыхания при +60 °C / 50 % отн. вл.	1 ч		30 мин.
Время высыхания при +80 °C / 50 % отн. вл.	30 мин.		15 мин.
	Время высыхания основывается на толщине сухой пленки 40 мкм.		

- Нанесение следующего слоя

этот же материал	
+23 °C	
Мин.	3 ч
макс	36 ч

Разбавитель	см. стр. 2.	
Очистка	TEKNOSOLV 6220.	
Глянец	Полностью глянцевое.	
Цвета	Предлагаются все цвета палитр RAL, NCS S и др. Для получения устойчивых желтого, красного и оранжевого покрытий следует применять розовую грунтовочную краску	
Грунт	Для достижения максимальной адгезии и антикоррозионной защиты грунтовку выполнить в зависимости от подложки следующим образом: <u>Металл</u> TEKNODUR PRIMER HB 3450 <u>Пластмасса</u> TEKNODUR PRIMER 3420 <u>Древесно-волоконная плита MDF</u> TEKNODUR PRIMER 3310	
ЗДОРОВЬЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ	См. паспорт по технике безопасности.	
ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ		
Подготовка поверхности	Поверхности из металла, пластмассы и древесно-волоконных плит MDF необходимо грунтовать. Удалить загрязнения, которые могут мешать подготовке и окрашиванию поверхности. Удалить также водорастворимые соли соответствующими методами. После того выполнить предварительную подготовку поверхности.	
Смешивание компонентов:	Для получения удовлетворительных результатов отвердитель должен быть смешан правильно. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Через 15 мин. после добавления отвердителя вязкость повысится. По истечении этого времени требуется откорректировать вязкость для распыления материала.	
Условия нанесения	Поверхность изделия должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания температура воздуха, материала и поверхности должны быть выше +10°C и относительная влажность воздуха ниже 80%.	
Нанесение	<u>Оборудование</u>	рекомендуемая вязкость <u>DIN чашка 4 мм, 20 °C</u>
	Пневматическое	18-20 с
	Airmix/Aircoat	20-30 с
	Безвоздушное (Сопло: 0,009" - 0,013")	20-30 с
Разбавитель	TEKNOSOLV 7140-00 (Быстродействующий разбавитель) TEKNOSOLV 6220-00 (Стандартный разбавитель) TEKNOSOLV 6190-00 (Медленнодействующий разбавитель)	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	Чтоб облегчить рабочий процесс, TEKNODUR 3840 поставляется в объемном соотношении смеси, для чего измерительная линейка Teknos можно применять. Адгезия и совместимость типов пластмассы следует протестировать до нанесения, так как возможны вариации в зависимости от типа пластмассы. Хранение: см. этикетку. Хранить в плотно закрытом контейнере.	