

ТЕКНОРОХ AQUA V
эпоксидная краска

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОРОХ AQUA V является глянцевой водоразбавляемой двухкомпонентной эпоксидной краской.
ПРИМЕНЕНИЕ	ТЕКНОРОХ AQUA V применяется для окрашивания стен, на которых краска должна обладать высокой стойкостью к влаге и химическим веществам, очищаемостью, плотностью и гигиеничностью. TEKNOPOX AQUA V применяется с успехом для окраски складских, производственных и лабораторных помещений сооружений в пищевой промышленности и в больницах для окраски сырых помещений и помещений, к которым предъявлена высокая гигиеничность. Краска подходит для поверхностей из бетона, кирпича, асбестоцемента и цементной штукатурки, а также для других поверхностей, обладающие достаточной прочностью и жесткостью и которые окрашены красками других типов. Наносится также и на сырье поверхности. В качестве грунтовочной краски на поверхности стен и потолков рекомендуется TEKNOPOX AQUA V TIX -эпоксидная краска.
СПЕЦСВОЙСТВА	ТЕКНОРОХ AQUA V образует глянцевую, твердую и износостойкую пленку. Она противостоит воздействию воды, бензина, масла, жира и, даже крепких щелочных растворов, брызг растворителей и кратковременному воздействию слабых кислот. Испаряющийся компонент краски - вода. Краской можно устранять вред, наносимый здоровью растворителями и огнеопасность. Данный продукт может применяться в помещениях, где производятся или упаковываются продукты питания. (Smithers Rapra, Сертификат № GC0075). Антимикробная эффективность протестирована по стандартом ISO 22196.
ОДОБРЕНИЯ	Краска получила международный сертификат соответствия CE на возможность ее применения для защиты бетонных конструкций, который регулируется нормами ЕС. Дополнительная информация: см. стр. 3 "CE маркировка".

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		
Соотношение смещивания	Основа (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): TEKNOPOX AQUA V HARDENER	4 части по объему 1 часть по объему
Жизнеспособность, +23°C	2 часа	
Содержание сухих веществ	40 ±2 объемных %	
Общая масса твердых веществ	прим. 740 г/л	

Летучие органические вещества (VOC) прим. 25 г/л

Практический расход Значения зависят от грубости поверхности.

1-е нанесение 4 - 6 м²/л
2-е нанесение 7 - 9 м²/л

Время высыхания, +23°C / 50 % RH

- от пыли (ISO 9117-3:2010) через 7 часов
- на ощупь (ISO 9117-5:2012) через 1 сутки
- полная полимеризация через 5 - 7 суток.

Низкая температура и/или высокая относительная влажность увеличивают время высыхания, что следует учитывать при введении в эксплуатацию помещений. Например, при +10°C время увеличивается в два раза.

Покрытие следующим слоем

температура поверхности	ТЕКНОРОХ AQUA V	
	мин.	макс.*
+10°C	через 2 суток	через 9 мес
+23°C	через 1 сутки	через 9 мес

* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель Вода

Очистка инструментов Вода и синтетическое моющее средство

Глянец Глянцевая

Цвета Белая и лак
Прочие цвета - с ограничениями

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

НОВЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить плотную пленку цементного молочка с поверхности бетона, обработанной стальной фасонной гладилкой, путем механического поверхностного шлифования или пескоструйной очисткой. Хрупкие и рыхлые бетонные поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый бетонный слой, содержащий каменный материал. После шлифовки цементную пыль удалить пылесосом или щеткой.

На бетонной поверхности не должно быть веществ, препятствующие адгезии.

СТАРЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: неокрашенные жирные поверхности очистить эмульсионной промывкой или с помощью синтетического моющего средства и тщательно промыть водой. При необходимости выполнить пескоструйную очистку.

КИРПИЧНЫЕ И АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить с поверхности известь и пыль путем тщательной обработки щеткой или пылесосом.

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: проверить, что старая окраска плотно держится. Удалить отслаивающийся слой краски. TEKNOPOX AQUA V подходит также к поверхностям, окрашенные другими типами красок. Для старых окрашенных поверхностей рекомендуется шлифование до шероховатости. Под конец работы - промыть и прополоскать водой.

Шпатлевка, выравнивание

Для шпатлевки и выравнивания могут применяться водоразбавляемая шпатлевка TEKNOPOX AQUA V FILL или шпатлевка без содержания растворителя TEKNOPOX FILL. Для выравнивания можно применять также усиленный эпоксидным лаком цементный раствор, который готовят так: добавить 4 - 5 кг мелкого растворного порошка VETONIT S06 к 1 литру TEKNOPOX AQUA V.

Смешивание компонентов

Перед окрашиванием основа и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Рекомендуется перемешивать с помощью тихоходной дрели. Наилучший результат перемешивания получается перемешиванием компонентов, после чего дать смеси постоять 10 - 15 минут и затем перемешать еще раз. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности. СМЕШАННУЮ СМЕСЬ НЕЛЬЗЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ ВРЕМЕНИ ЖИЗНеспособности смеси.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН И ПОТОЛКА: новые бетонные поверхности рекомендуется загрунтовать эпоксидной краской TEKNOPOX AQUA V TIX. Поверхностное окрашивание проводить два раза краской TEKNOPOX AQUA V.

Поверхностную окраску выполнять неразбавленной краской TEKNOPOX AQUA V на следующий день достаточно толстым слоем. При нанесении краски валиком, работу следует выполнять тщательно таким образом, чтобы слой получился ровным. СЛЕДУЕТ ИЗБЕГАТЬ НАНЕСЕНИЯ ВАЛИКОМ НА ЧАСТИЧНО ВЫСУШЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ. Окраска на поверхность, которая сохла больше 20 - 30 минут может вызвать изменения оттенка.

Краска наносится кистью, мохеровым валиком с коротким ворсом или безвоздушным распылителем. Сопло безвоздушного распылителя 0,015 - 0,018".

Промыть инструменты немедленно после окончания работ.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

ЗАЩИЩАТЬ ОТ МОРОЗА

Продолжается...

CE маркировка

0809	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Declaration of Performance No. 0030	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Surface protection products – Coating Chemical resistance (6.1)	
Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{\text{h}}$
Resistance to severe chemical attack	Requirement: Reduction in hardness of less than 50 %
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Rigid system without trafficking: $\geq 1,0 (0,7) \text{ N/mm}^2$
Dangerous substances	See safety data sheet

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_910_Tuoteseloste.pdf