

| | |
|---------------------|--|
| ТИП КРАСКИ | KORRO PVB является однокомпонентным шоппраймером на базе поливинилбутирала. |
| ПРИМЕНЕНИЕ | Применяется для временной защиты стальных поверхностей, очищенных струйным способом. |
| СПЕЦСВОЙСТВА | KORRO PVB совместимый с красками на базе алкидов, винилов и хлорированным каучуком. |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ 20 ±2 объемных %

Общая масса твердых веществ прим. 350 г/л

Летучие органические вещества (VOC) прим. 670 г/л

Рекомендуемая толщина пленки Рекомендуемой теоретической толщине сухой пленки 20 мкм соответствует толщина мокрой пленки 100 мкм, нанесенной на гладкую поверхность с теоретическим расходом 10,0 м²/л, см. стандарт EN 10238.

На практике отмечено, что расход на дробеструйных поверхностях варьирует от 5 до 9 м²/л.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH

- от пыли (ISO 9117-3:2010)

- на ощупь (ISO 9117-5:2012)

через 5 минут

через 10 минут

Покрытие следующим слоем

| температура поверхности | Алкидные краски, а также краски ТЕКНОСНОЛОР и ТЕКНОСНОЛОР | |
|-------------------------|---|-------|
| | МИН. | МАКС. |
| +5°C | через 4 часа | - |
| +23°C | через 2 часа | - |

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель ТЕKNOSOLV 9514 (легко воспламеняющийся)

Очистка инструментов ТЕKNOSOLV 9514 или ТЕKNOSOLV 9506

Глянец Полуматовая

Цвета Красная и желтая

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: поверхности очистить от ржавчины и окалины от проката паром, горячей водой или газовым пламенем, затем произвести дробеструйную очистку поверхностей на дробеструйных линиях до степени Sa 2½ .

АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: поверхности обработать моющим средством для гальванизированных поверхностей RENZA STEEL. Поверхности, подвергающиеся атмосферным нагрузкам, обработать легкой струйной очисткой (AlSaS) или шлифованием.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Следует наносить как можно ровнее. Наилучший результат можно достигнуть безвоздушным распылителем, оснащенным автоматическим окрасочным устройством. Сопло безвоздушного распылителя 0,015 - 0,021".

При необходимости краску можно разбавить TEKNOSOLV 9514.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_20_Tuoteseloste.pdf