TEKNOS www.teknos.com

СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ 1501
8 18.06.2019

TEKNOCRYL 2K 2540

NISO - акриловая поверхностная краска

ТИП КРАСКИ

TEKNOCRYL 2K 2540 является двухкомпонентной акриловой краской. В качестве отвердителя применяется специальный отвердитель без содержания изоцианата.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в качестве поверхностной краски в эпоксидных системах окраски, например, TEKNOPLAST PRIMER 7.

Применяется в системе K77, которая соответствует системе 1 в стандарте NORSOK M-501 rev.5:2004, Приложение A. Система прошла испытания и одобрена в соответствии с требованиями стандарта ISO 20340.

СПЕЦСВОЙСТВА

Краска образует полуглянцевую пленку, которая хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания

Основа (Комп. A):	3 части по объему
Отвердитель (компонент Б): TEKNOCRYL 2K HARDENER 7326	2 части по объему

Жизнеспособность, +23°C 8 часов

Содержание сухих веществ 47 ±2 объемных % (ISO 3233:1988)

Общая масса твердых веществ прим. 600 г/л

Летучие органические вещества (VOC) прим. 490 г/л

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м²/л)
40	85	11,8
60	127	7,8

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практический расход

Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 9117-3:2010)	через 20 минут
- на ощупь (ISO 9117-5:2012)	через 2 часа

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	TEKNOCRYL 2K 2540	
	мин.	макс.
+5°C	через 20 часов	-
+23°C	через 6 часов	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов

Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9521 и TEKNOSOLV 6220.
Прочие подходящие разбавители см. на стр. 2.

Глянец TEKNOCRYL 2K 2540-05: Полуглянцевый

Цвета Ограниченный выбор цветов

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием основа и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится кистью, пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013”.

Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски.

Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9521 и TEKNOSOLV 6220.
Медленнодействующие разбавители: TEKNOSOLV 6291 и TEKNOSOLV 6290. Применяются, например, при окраске больших площадей и температуре - выше комнатной.
Быстродействующий разбавитель: TEKNOSOLV 9526. Применяется при окраске электростатическим распылителем и при окраске больших площадей методом, при котором наносится несколько слоев »мокрым по мокрому» (wet-on-wet), между которыми короткий промежуток времени испарения (т.н. mist-coating technique).

Разбавить при необходимости краску разбавителем на 10 - 20%.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

VE_1501_Tuoteseloste.pdf