

**ТЕКНОHEAT 400**
силиконовая краска

ТИП КРАСКИ	ТЕКНОHEAT 400 является силиконовой краской.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется для стальных поверхностей, температура которых +100 - +200°C. На временами влажных поверхностях в качестве грунтовки и в качестве антикоррозионных красок следует использовать, например, ТЕКНОZINC SP.
СПЕЦСВОЙСТВА	Высыхает при комнатной температуре.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ	50 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 640 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 550 г/л		
Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)
	30	60	16,7

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практический расход	Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.
----------------------------	--

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 30 мкм)

- от пыли (ISO 9117-3:2010) через ½ часа
- на ощупь (ISO 9117-5:2012) через 2 часа

ВНИМ.! При подогреве пленки первый раз до температуры, близкой к +200°C, при отверждении образуются горькие дымовые газы, при этом требуется хорошая вентиляция.

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 30 мкм)

температура поверхности	ТЕКНОHEAT 400	
	мин.	макс.
+5°C	"мокрым по мокрому" или не раньше, чем через 5 суток.	-
+23°C	"мокрым по мокрому" или не раньше, чем через 24 часа.	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов	ТЕKNOSOLV 9502, ТЕKNOSOLV 1639
Глянец	Полуглянцевый
Цвета	черная и красная
ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ	См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Подготовка поверхности** ТОНКОЛИСТОВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: разъединенные участки поверхности очистить с помощью щетки и всю поверхность очистить от жира и грязи, например, моющим средством для гальванизированных поверхностей «Текнос» RENSA STEEL.
- СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 (ISO 8501-1).
- Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.
- Шоппраймер** При необходимости можно применять шоппраймер KORRO PVB, эпоксидный шоппраймер KORRO E, цинкоэпоксидный шоппраймер KORRO SE или цинкосиликатный шоппраймер KORRO SS.
- Условия нанесения** Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Температура окрашиваемой поверхности не должна превышать +50°C. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.
- Нанесение** Краску тщательно перемешать перед нанесением.
- В качестве окрасочного оборудования подходят: кисть, валик, пневмораспылитель или безвоздушный распылитель. Сопло безвоздушного распылителя 0,013 - 0,017".
- Для нанесения пневмораспылителем краску разбавить на 10 - 15% TEKNOSOLV 9502 или TEKNOSOLV 1639.
- ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.
- Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_810_Tuoteseloste.pdf