

TEKNOSYNT COMBI 50

алкидная краска

ТИП КРАСКИ	TEKNOSYNT COMBI 50 является тиксотропной алкидной краской с уретаноалкидным связующим и антикоррозионной пигментацией.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве поверхностной краски в алкидных схемах или непосредственно для защиты поверхностей из стали нанесением 1 или 2 раза при слабых нагрузках. Системы окраски К 12. Для окраски поверхностей, которые будут тереться об одежду (сиденья, перила и т.д.) и имеющие ярко - красные и желтые цвета, рекомендуем обратиться к специалисту.
СПЕЦСВОЙСТВА	TEKNOSYNT COMBI 50 быстро высыхает и поэтому с успехом применяется в машиностроительной промышленности и в окрасочных камерах. Краска содержит антикоррозионные пигменты без свинца и хромата.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Содержание сухих веществ 50 ±2 объемных %

Общая масса твердых веществ прим. 750 г/л

Летучие органические вещества (VOC) прим. 400 г/л

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)
		40	80
	80	160	6,2
	100	200	5,0

(1-слойная окраска)

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практический расход Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 9117-3:2010) через 1 час

- на ощупь (ISO 9117-5:2012) через 3 часа

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	TEKNOSYNT COMBI 50	
	мин.	max.
+5°C	через 18 часов	-
+23°C	через 6 часов	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель, очистка инструментов TEKNOSOLV 9507 или TEKNOSOLV 1621

Глянец Полуматовая

Цвета Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ВНИМ! По поводу риска самовоспламенения, отходы, образующиеся из изделия, туман от распыления и загрязненная ветошь и т.д. следует хранить в пожаробезопасном месте, в герметично закрытой емкости. Погружение в воду также рекомендуется.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

СТАЛЬНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: удалить окалину от проката и ржавчину методом струйной обработки до степени Sa 2 (ISO 8501-1).

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Шоппраймер

При необходимости можно применять шоппраймер KORRO PVB, эпоксидный шоппраймер KORRO E и цинксиликатный шоппраймер KORRO SS.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

При нанесении рекомендуется использовать безвоздушный распылитель, чтобы достигнуть рекомендуемую толщину пленки за одну обработку, размер сопла 0,015 - 0,018".

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_134_Tuoteseloste.pdf