

<b>ТИП ЛАКА</b>	TEKNOFLOOR 100 F является двухкомпонентной эпоксидной краской, предназначенная для бетонных полов.	
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется для обработки поверхности бетонного пола при желании получить устойчивую поверхность краски. При желании достигнуть устойчивый цвет и глянец, можно на TEKNOFLOOR 100 F нанести полиуретановые поверхностные краски серии TEKNODUR 0100.	
<b>ОДОБРЕНИЯ</b>	Краска получила международный сертификат соответствия CE на возможность ее применения для защиты бетонных конструкций, который регулируется нормами ЕС. Дополнительная информация: см. стр. 3 "CE маркировка".	

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

<b>Соотношение смешивания</b>	Основа (Комп. А): Отвердитель (Комп.Б): TEKNOFLOOR HARDENER 100H	3 части по объему 1 часть по объему
-------------------------------	---	--

<b>Жизнеспособность, +23°C</b>	6 часов
--------------------------------	---------

<b>Содержание сухих веществ</b>	краска: прим. 48 ±2 объемных-% лак: прим. 35 ±2 объемных %
---------------------------------	---

<b>Общая масса твердых веществ</b>	краска: прим. 700 г/л лак: прим. 400 г/л
------------------------------------	---

<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	краска: прим. 480 г/л лак: прим. 560 г/л
--	---

<b>Расход</b>	Значения зависят от прочности поверхности бетона.	
	Значения даны для отшлифованных твердых и абсорбированных бетонных полов:	
	1. нанесение 40 % разбавленной краской 5 - 7 м <sup>2</sup> /л	
	2. нанесение неразбавленной краской 6 - 9 м <sup>2</sup> /л	
	Значения для полов, сделанных вручную:	
	1. нанесение 30 % разбавленной краской 3 - 5 м <sup>2</sup> /л	
	2. нанесение неразбавленной краской 5 - 7 м <sup>2</sup> /л	

<b>Время высыхания, +23°C / 50 % RH</b> <b>- выдерживает легкое движение</b>	через 12 часов
---	----------------

Вышеуказанное время высыхания дано, когда температура как изделия, воздуха, так и подложки составляет +23°C.

**Покрытие следующим слоем**

температура поверхности	TEKNOFLOOR 100F	
	мин.	макс.*
<b>+10°C</b>	через 24 часа	через 48 часов
<b>+23°C</b>	через 6 часов	через 24 часа

\* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

<b>Разбавитель, очистка инструментов</b>	TEKNOSOLV 9506
<b>Глянец</b>	Глянцевая

<b>Цвета</b>	Стандартные цвета - по карте цветов TEKNOFLOOR Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.
--------------	---

<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.
------------------------	--------------------------------------

См. на обороте

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

**Подготовка поверхности** НОВЫЕ БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ: новые бетонные поверхности должны иметь, как минимум, 4 недели и быть твердыми и отвержденными таким образом, чтобы влага заливки бетона связалась, и поверхность стала сухой. Максимальная влажность бетона может быть макс. 97% относительной влажности или 4 объемных % (при 54 / BLY 12).

С бетонной поверхности, обработанной стальной фасадной гладилкой, удалить плотную пленку цементного молока, путем дробеструйной очистки или поверхностного шлифования. Хрупкие и рыхлые поверхности отшлифовать таким образом, чтобы появился твердый каменный слой. После шлифования удалить цементную пыль пылесосом или щеткой. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.

При помощи поверхностного шлифования цементное молоко хорошо удаляется с пола, и оно часто применяется для нового бетонного пола в сочетании с мокрым шлифованием. Также дробеструйная очистка отлично подходит для удаления цементного молока. К травлению приступить, если нельзя шлифовать или выполнять дробеструйную очистку. Травление рекомендуется, в первую очередь, для небольших объектов.

Для травления применяется раствор RENSA ETCHING или разведенной соляной кислотой (1 часть соляной кислоты и 4 части воды). После травления промыть пол водой. Дать высохнуть. На поверхности не должны оставаться вещества, препятствующие адгезии.

СТАРЫЙ БЕТОННЫЙ ПОЛ: Неокрашенные жирные полы можно очистить эмульсионной промывкой. После промывки с пола удалить возможный цементный слой поверхностным шлифованием или травлением кислотой. Фрезерование, пескоструйная очистка, дробеструйка и мокрое шлифование являются методами для удаления шелухи старой краски или цементного молока.

**Нанесение**

Трещины и впадины до первого нанесения заделать шпатлевкой TEKNOPOX FILL или жесткой шпатлевкой, которую готовят смешиванием неразбавленной TEKNOFLOOR 300F с достаточно сухим песком, размер частиц которого 0,1 - 0,6 мм.

ГРУНТОВОЧНУЮ ОКРАСКУ выполняют способом "мокрым по мокрому", разбавленной краской на 20 - 40% TEKNOSOLV 9506 для обильного впитывания. Количество разбавителя зависит от плотности бетона. Краску выливают на пол и наносят короткошерстным мохеровым валиком. Участки, на которых краска впиталась полностью, обязательно обработать еще раз. Количество слоев грунтовки зависит от качества бетона. Грунтовочную обработку, возможно, нужно будет выполнять несколько раз.

ПОВЕРХНОСТНУЮ ОКРАСКУ выполняют через 6 - 24 часа после грунтовочной окраски неразбавленной краской. Краску использовать достаточно равномерно, для достижения тонкой пленки. Следует избегать нанесения толстых пленок краски. Работу по нанесению выполнять, как для грунтовочной окраски.

Во избежание разнооттеночности на поверхности пола, особенно на больших площадях, при окраске рекомендуется использовать покрытие только одной и той же партии изготовления, а также следует избегать уже частично высохшую поверхность снова ремонтировать валиком. При необходимости использовать краску разных партий, вначале следует выравнивать участки швов в т.н. естественных местах, например, на порогах или проходных швах.

По свеженанесенной поверхности краски можно ходить в обуви с подошвой на металлических шипах.

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +10°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ  
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Продолжается...

## CE маркировка

	
<b>0809</b>	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Declaration of Performance No. 0003	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Surface protection products – Coating Physical resistance (5.1)	
Abrasion resistance	Requirement: Weight loss less than 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	Requirement: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Impact resistance	Class I: $> 4 \text{ Nm}$
Adhesion strength by pull-off test	Requirement: Rigid system with trafficking: $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Dangerous substances	See safety data sheet

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE\_1252\_Tuoteseloste.pdf