

# ТЕКНОРОХ АQUA 0350

## эпоксидная краска

<b>ТИП КРАСКИ</b>	ТЕКНОРОХ АQUA 0350 является полуглянцевой водоразбавляемой двухкомпонентной эпоксидной краской для металлических поверхностей.
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Применяется в качестве поверхностной краски в водоразбавляемых эпоксидных системах окраски, которые будут подвержены атмосферным нагрузкам.
<b>СПЕЦСВОЙСТВА</b>	Краска особенно подходит для окрашивания в машиностроительных и механических мастерских.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

<b>Соотношение смешивания</b>	Основа (Комп. А): Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОРОХ АQUA HARDENER 0300 или Отвердитель (компонент Б): ТЕКНОРОХ АQUA HARDENER 0300-02	1 часть по объему 1 часть по объему
-------------------------------	---	--

<b>Жизнеспособность, +23°C</b>	со отвердителем ТЕКНОРОХ АQUA HARDENER 0300: 1½ ч, со отвердителем ТЕКНОРОХ АQUA HARDENER 0300-02: 1 ч
--------------------------------	---

<b>Содержание сухих веществ</b>	0350-05: 45 ±2 объемных % 0350-09: 43 ±2 объемных %
---------------------------------	--

<b>Общая масса твердых веществ</b>	0350-05: прим. 650 г/л 0350-09: прим. 610 г/л
------------------------------------	--

<b>Летучие органические вещества (VOC)</b>	прим. 20 г/л
--	--------------

<b>Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход</b>	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м²/л)
	0350-05: 40	88	11,4
	0350-05: 60	133	7,5
	0350-09: 40	93	10,8
	0350-09: 60	139	7,2

<b>Практический расход</b>	Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза. Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.
----------------------------	--

<b>Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 60 мкм)</b>	со отвердителем ТЕКНОРОХ АQUA HARDENER 0300: 1 ч,
<b>- от пыли (ISO 9117-3:2010)</b>	со отвердителем ТЕКНОРОХ АQUA HARDENER 0300-02: 40 мин.
<b>- на ощупь (DIN 53150:1995)</b>	со отвердителем ТЕКНОРОХ АQUA HARDENER 0300: 10 ч,
	со отвердителем ТЕКНОРОХ АQUA HARDENER 0300-02: 5 ч.

### Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 60 мкм)

температура поверхности	<b>ТЕКНОРОХ АQUA 0350, INERTA 50, ТЕКНОPLAST HS 150, ТЕКНОPLAST 50 или ТЕКНОDUR - поверхностные краски</b>	
	мин.	макс.*
<b>+15°C</b>	через 24 часа	через 1 мес
<b>+23°C</b>	через 4 часа	через 1 мес

\* Макс. промежуток времени, при котором не требуется обработка поверхности до шероховатости.

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

<b>Разбавитель, очистка инструментов</b>	Вода
<b>Глянец</b>	ТЕКНОРОХ АQUA 0350-05: полуглянцевая ТЕКНОРОХ АQUA 0350-09: глянцевая
<b>Цвета</b>	Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.
<b>ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ</b>	См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ****Подготовка поверхности**

С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

**АЛЮМИНИЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:** поверхности обработать моющим средством для гальванизованных поверхностей RENZA STEEL. Поверхности, подвергающиеся атмосферным нагрузкам, обработать легкой струйной очисткой (AlSaS) или шлифованием.

**РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ:** Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

**Смешивание компонентов**

При определении количества компонентов для приготовления смеси единовременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием основа и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.  
**СМЕШАННУЮ СМЕСЬ НЕЛЬЗЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ ВРЕМЕНИ ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ СМЕСИ.**

**Условия нанесения**

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски во время нанесения и высыхания краски должны быть выше +15°C, относительная влажность воздуха ниже 70%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Во избежание слишком быстрого начального высыхания краски, относительная влажность воздуха должна быть выше 30%, особенно при распылительной окраске.

**Нанесение**

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

При нанесении рекомендуется использовать безвоздушный распылитель (размер сопла 0,011 - 0,015"), распылитель низкого давления с боковой подачей воздуха, или пневмораспылитель. Краску распылять равномерно до требуемой толщины пленки. Особое внимание обратить на окраску кромок, углов и сварных швов. Для небольших объектов можно применять кисть, но тогда необходимо наносить дополнительный слой для достижения требуемой толщины пленки.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в прохладном месте в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

**ЗАЩИЩАТЬ ОТ МОРОЗА**

---

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете [www.teknos.com](http://www.teknos.com) вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.

---



VE\_666\_Tuoteseloste.pdf