

Nazwa produktu	TEKNODUR 9204-05	
07 06.03.2018	Nawierzchniowa farba poliuretanowa o wysokiej zawartości części stałych	

CHARAKTERYSTYKA	TEKNODUR 9204-05 jest dwuskładnikową farbą poliuretanową w półpołysku. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.
ZASTOSOWANIE	Farba stosowana jest jako warstwa nawierzchniowa w poliuretanowych systemach powłokowych z odpowiednim gruntem. Nadaje się do aplikacji na podłożach: stalowym, ocynkowanym i aluminiowym (stopień przygotowania powierzchni Sa 2 ^{1/2} , FePho, ZnPho).
WŁAŚNOŚCI SPECJALNE	Niska zawartość rozpuszczalników. Farba szybko schnąca. Powłoka o dobrych właściwościach mechanicznych, odporna na warunki atmosferyczne. Doskonała przyczepność do różnego rodzaju podłoży.

DANE TECHNICZNE											
Proporcja mieszania składników	Baza (komp. A): Utwardzacz (komp. B) TEKNODUR HARDENER 7235 lub TEKNODUR HARDENER 7500	8 części obj. 1 część obj.	12 części wag. 1 część wag.								
Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp.+ 23°C	3 - 4 godz.(w zależności od metody aplikacji)										
Oporność właściwa	800 – 900 kΩ										
Zawartość substancji stałych	76±2% wag. 62±2% obj.										
Gęstość	1,5 g/cm ³										
Lotne związki organiczne (VOC)	ok. 340 g/l										
Zalecana grubość powłoki i teoretyczna wydajność	na sucho(μm) 60 80	na mokro(μm) 100 130	wydajność teoretyczna(m ² /kg) 6,8 5,1								
	Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.										
Zużycie praktyczne	Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.										
Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 60μm)	po 20 min.										
- pyłosuche (ISO 1517-1973)	po 1,5 godz.										
- suche na dotyk (DIN 53150:1995)	60°C – 1 godz. (suchość transportowa)										
-przyspieszone suszenie											
Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy 50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 60μm)	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <th rowspan="2">Temp. powierzchni</th> <th colspan="2">tym samym materiałem</th> </tr> <tr> <th>min.</th> <th>max.</th> </tr> <tr> <td>+23°C</td> <td>po 4 godz.</td> <td>-</td> </tr> </table>			Temp. powierzchni	tym samym materiałem		min.	max.	+23°C	po 4 godz.	-
Temp. powierzchni	tym samym materiałem										
	min.	max.									
+23°C	po 4 godz.	-									
	Podane czasy schnięcia i przemalowań mogą się różnić w zależności od grubości powłoki i parametrów suszenia. Zastosowanie grubszej warstwy i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.										
Rozcieńczalnik, rozcieńczalnik do mycia	TEKNOSOLV 6740										
Wygląd powłoki	Półpołysk do połysk (w zależności od odcienia)										
Kolory	Farba dostępna w systemie kolorowania TEKNOTINT. Jeden wybrany system kolorowania powinien być zastosowany podczas realizacji całego projektu.										

**OZNAKOWANIE
BEZPIECZEŃSTWA**

Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA
Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2 1/2 (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu.

Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwem (SaS). Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Aluminium: Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

**Warunki podczas
aplikacji**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Wilgotność względna powietrza powinna wynosić poniżej 80%. W trakcie aplikacji i w czasie schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna być wyższa niż +5°C a temperatura podłoża musi być wyższa co najmniej 3°C powyżej punktu rosy. Temperatura farby powinna być wyższa niż 15 °C.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.
Nakładać pędzlem, natryskiem konwencjonalnym lub natryskiem hydrodynamicznym.
Średnica dyszy do natrysku hydrodynamicznego: 0.011 – 0.013".

Sprzęt do natrysku, przed użyciem przepłukać odpowiednim dla farby rozcieńczalnikiem.

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany. W słabo wentylowanych pomieszczeniach i podczas nanoszenia farby metodą natryskową zaleca się stosowanie maski z dopływem świeżego powietrza. W przypadku prac krótkotrwałych i tymczasowych zaleca się stosowanie maski wyposażonej w filtr A2-P2. Chroniona winna być twarz i oczy.

Utwardzacz otwierać ostrożnie ze względu na ryzyko powstawania ciśnienia w puszcze w trakcie magazynowania.

**INFORMACJE
DODATKOWE**

Data przydatności do użycia jest podana na etykiecie produktu. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.
Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59

www.teknos.plTEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl