

Nazwa produktu

TEKNODUR 9204-03

02

27.03.2019

Nawierzchniowa farba poliuretanowa o wysokiej zawartości części stałych
CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

TEKNODUR 9204-03 jest dwuskładnikową, półmatową farbą poliuretanową. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

ZASTOSOWANIE

 Farba stosowana jest jako warstwa nawierzchniowa w poliuretanowych systemach powłokowych z odpowiednim gruntem. Na odpowiednio przygotowanych podłożach może być stosowana jako samodzielne wymalowanie (stopień przygotowania powierzchni Sa 2^{1/2}, FePho, ZnPho).

WŁAŚNOŚCI SPECJALNE POWŁOKI

 Niska zawartość rozpuszczalników.
 Szybkie schnięcie.
 Dobra odporność mechaniczna i na warunki atmosferyczne.
 Doskonała przyczepność do podłoża aluminiowego i ocynkowanego.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (komp. A):	12 części wag.	8 części obj.
Utwardzacz (komp. B) TEKNODUR	1 część wag.	1 część obj.
HARDENER 7235 lub TEKNODUR		
HARDENER 7500		

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp.+ 23°C

3 - 4 godz.(w zależności od metody aplikacji)

Zawartość substancji stałych

 75 ± 3% wag.
 60 ± 3% obj.

Gęstość

 1,5 g/cm³
Oporność właściwa

800 – 900 kΩ

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 340 g/l

Zalecana grubość powłoki i teoretyczna wydajność

na sucho(μm)	na mokro(μm)	wydajność teoretyczna(m ² /kg)
60	100 -110	6,4
80	130 - 140	4,8

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli należy się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 60μm)

- pyłosuche (ISO 1517-1973)

po 20 min.

- suche na dotyk (DIN 53150:1995)

po 1,5 godz.

-przyspieszone suszenie

60°C – 1 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy 50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 60μm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+23°C	po 1 godz.	-

Podane czasy schnięcia i przemalowań mogą się różnić w zależności od grubości powłoki i parametrów suszenia. Zastosowanie grubszej warstwy i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, rozcieńczalnik do mycia sprzętu

TEKNOSOLV 6740

Wygląd powłoki

Półmat lub półpołysk

Kolory

RAL 1007, 5009, 7016 i 7021, inne na żądanie

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Książa Ziemowita 59

www.teknos.pl

SPOSÓB STOSOWANIA
Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:
Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2 1/2 (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwem (SaS).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Aluminium: Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas aplikacji

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Wilgotność względna powietrza powinna wynosić poniżej 80%. W trakcie aplikacji i w czasie schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna być wyższa niż -5°C a temperatura podłoża musi być wyższa co najmniej 3°C powyżej punktu rosy. Temperatura farby powinna być wyższa niż 15 °C.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.
Nakładać pędzlem, natryskiem konwencjonalnym lub natryskiem hydrodynamicznym.
Średnica dyszy do natrysku hydrodynamicznego: 0.011 – 0.013".

Sprzęt do natrysku, przed użyciem przepłukać odpowiednim dla farby rozcieńczalnikiem.

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany. W słabo wentylowanych pomieszczeniach i podczas nanoszenia farby metodą natryskową zaleca się stosowanie maski z dopływem świeżego powietrza. W przypadku prac krótkotrwałych i tymczasowych zaleca się stosowanie maski wyposażonej w filtr A2-P2. Chroniona wina być twarz i oczy.

Utwardzacz otwierać ostrożnie ze względu na ryzyko powstawania ciśnienia w puszcze w trakcie magazynowania.

INFORMACJE DODATKOWE

Data przydatności do użycia jest podana na etykiecie produktu. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com
