

DS 1865

5

18.07.2019

TEKNOPOX PRIMER 6

Grunt epoksydowy

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOPOX PRIMER 6 jest rozcieńczalnikowym, dwuskładnikowym gruntem epoksydowym.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczony do stosowania jako powłoka podkładowa na powierzchni stalowe oczyszczone strumieniowo.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Farba toleruje krótki odstęp czasu do nakładania kolejnych warstw, jest więc odpowiednia do wymalowań gdy liczy się czas. Nadaje się do aplikacji urządzeniami do nakładania farb dwuskładnikowych. Powłoka jest odporna na silne ścieranie, oleje, smary, rozpuszczalniki i chemikalia.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (Komp. A): 6 części obj.
Utwardzacz (Komp. B): TEKNOPOX PRIMER 6 HARDENER 1 część obj.

Czas przydatności do stosowania, temp. +23°C 3 h

Zawartość substancji stałych 60±2% obj. (ISO 3233:1988)

Całkowita masa substancji stałych ok. 1040 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 390 g/l

Zalecana grubość powłoki I teoretyczna wydajność	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
	80	133	7,5
	100	166	6,0
	120	200	5,0

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)

- Pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 60 min
- suchość na dotyk (ISO 9117-5:2012) po 2 h

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 100 µm)

temp. powierzchni	tym samym materiałem, TEKNOPLAST HS 150, TEKNOPLAST farby nawierzchniowe, TEKNODUR 0050 lub TEKNODUR 0090		TEKNODUR COMBI 3430 lub TEKNODUR COMBI 3560-78	
	min.	max.*	min.	max.*
+ 10 °C	po 10 h	po 6 miesiącach	po 10 h	po 1 miesiącu
+ 23 °C	po 2 h	po 6 miesiącach	po 2 h	po 1 miesiącu

*Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania. Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność względna powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik

Standardowy rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9506

Zmywacz

TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 9530

Wygląd powłoki

Półmat

Kolory

Szary, czerwony

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59 www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. W przypadku stosowania konstrukcji stalowych pokrytych ogniowo powłoką cynkową w zanurzeniu, należy wcześniej skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku można oczyścić środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL.

Aluminium: Powierzchnię oczyścić środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Mieszanie składników

Należy przygotować tylko taką ilość, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności wyrobu do stosowania. Przed malowaniem składniki farby zamieszać w prawidłowej proporcji, dokładnie w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek mieszania składników mogą być przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogarszania się własności powłok.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

W razie potrzeby rozcieńczyć za pomocą TEKNOSOLV 9506.

Farbę nanosi się głównie natryskiem bezpowietrznym, bo tylko ta metoda pozwala na otrzymanie zalecanej grubości warstwy przy jednokrotnym malowaniu.

Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.015 - 0.019".

Malowanie pędzlem jest dopuszczalne w przypadku malowania małych powierzchni i wykonywania napraw miejscowych powłoki farby.

Farba jest dostosowana do nakładania urządzeniami do natrysku materiałów dwuskładnikowych, proporcja podawania składników przez pompy dozujące musi wynosić 6:1, należy kontrolować prawidłową proporcję podawania składników i ciśnienie w pompie. Materiał aplikowany w ten sposób nie może być rozcieńczany.

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w szczelnie zamkniętym opakowaniu.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.