

### CHARAKTERYSTYKA

TEKNODUR COMBI 770-500 jest dwuskładnikową, szybkoschnącą, farbą poliuretanową zawierającą fosforan cynku. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

### ZASTOSOWANIE

Przeznaczona jest do stosowania bezpośrednio na metal w środowiskach korozyjnych C2 i C3. Może być również stosowana jako warstwa nawierzchniowa w systemach epoksydowo-poliuretanowych eksploatowanych w warunkach atmosfery miejskiej i przemysłowej.

### WŁAŚCIWOŚCI

Wyrób tworzy dekoracyjną powłokę z półpołyskiem, dobrze przyczepną do podłoża, odporną na działanie czynników mechanicznych. Powłoka odporna na promieniowanie słoneczne i czynniki atmosferyczne, roztwory soli i alkaliów, rozcieńczone roztwory kwasów oraz produkty ropopochodne.

### DANE TECHNICZNE

#### Proporcja mieszania składników

Baza (komp. A): 100 części objętościowych  
Utwardzacz (komp. B): TEKNODUR HARDENER 7332 9 części objętościowych

#### Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp. 23°C

2 godz.

#### Zawartość substancji stałych

54±2% obj.

#### Całkowita masa substancji stałych

ok. 820 g/l

#### Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 430 g/l

#### Zalecana grubość powłoki

na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)
80	148	6,8
100	185	5,4

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

#### Zużycie praktyczne

#### Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 80µm)

- pyłosuchość

po 40 min.

- suchość na dotyk

po 2 godz.

#### Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość suchej powłoki 80µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+10°C	po 4 godz.	18 miesięcy lub dłużej**
+23°C	po 2 godz.	18 miesięcy lub dłużej**

\*Celem zapewnienia maksymalnej przyczepności międzywarstwowej powierzchnia musi być całkowicie czysta. Jeżeli został przekroczony maksymalny czas do przemalowania powierzchnię przed malowaniem należy zszorstkować. Zwiększenie grubości powłoki i wzrost wilgotności powietrza mogą spowolnić proces schnięcia i wpłynąć na przyczepność międzywarstwową.

\*\* Maksymalny czas do przemalowania może być wydłużony w określonych warunkach. Żeby upewnić się czy możliwe jest przemalowanie po wydłużonym okresie należy pisemnie skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

#### Rozcieńczalnik

TEKNOSOLV 433- szybko parujący, TEKNOSOLV 9521- wolno parujący

#### Rozcieńczalnik do mycia narzędzi

TEKNOSOLV 433, TEKNOSOLV 9521

#### Wygląd powłoki

Półpołysk

#### Kolor

Farba jest zawarta w systemie barwienia Teknomix.

#### OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

## SPOSÓB STOSOWANIA

### Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup>(ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem była czysta i sucha.

### Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości zbiornika. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

### Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Minimalna temperatura podłoża -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy; wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu.

### Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić farbę natryskiem bezpowietrznym, pędzlem, wałkiem a po rozcieńczeniu natryskiem konwencjonalnym. Do natrysku bezpowietrznego zastosować dyszę o średnicy 0.011 - 0.013".

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem TEKNOSOLV 433 lub TEKNOSOLV 9521.

W przypadku potrzeby uzyskania powłoki farby o lepszej odporności na zarysowania należy zamiast standardowego utwardzacza TEKNODUR HARDENER 7332, zastosować TEKNODUR HARDENER 7332-01 w tej samej proporcji mieszania. Użycie tego utwardzacza nie zmienia czasu przydatności mieszaniny do stosowania oraz czasów schnięcia powłoki.

Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany. Na stanowiskach pracy z niedostateczną wentylacją np. przy aplikacji metodą natryskową konieczny odpowiedni sprzęt ochronny układu oddechowego. Zaleca się maskę z doprowadzeniem świeżego powietrza oraz do prac krótkotrwałych filtr kombinowany A2-P2.

Chroniona wino być twarz i oczy.

### INFORMACJE DODATKOWE

Opakowanie z utwardzaczem otwierać ostrożnie ze względu na ryzyko wysokiego ciśnienia w puszcze wytworzonego w czasie przechowywania.

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach. Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 2 tygodni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com)