

CHARAKTERYSTYKA

Farba etylokrzemianowo-cynkowa, jednoskładnikowa, szybko schnąca, samorzutnie utwardzająca się pod wpływem wilgoci atmosferycznej. Standardowo dostępna z pyłem cynkowym wg. ASTM D520, Typ II.

ZASTOSOWANIE

Do gruntowania lub samodzielnego zabezpieczenia konstrukcji stalowych eksploatowanych w atmosferze przemysłowej, morskiej i nadmorskiej lub zanurzonych w rozpuszczalnikach organicznych oraz konstrukcji stalowych narażonych na działanie temperatur do +400°C.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Po utwardzeniu GALWASOL 19 tworzy powłokę nieorganiczną krzemianowo-cynkową, która zabezpiecza stal katodowo, jak cynkowanie. Zawartość cynku w suchej powłoce min. 80%. Powłoka ma doskonałą odporność na czynniki mechaniczne, działanie różnych rozpuszczalników i olejów nawet w przypadku pracy w zanurzeniu oraz na ciągłe działanie temperatury do +400°C.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych 60±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 2100 g/l

Lotne związki organiczne (LZO) ok. 450 g/l

| Zalecana grubość powłoki I teoretyczna wydajność | na sucho (µm) | na mokro (µm) | wydajność teoretyczna (m ² /l) |
|---|---------------|---------------|---|
| | 60 | 100 | 10,0 |
| | 80 | 133 | 7,7 |

Maksymalna zalecana grubość powłoki Warstwa mokra 180µm, Powłoka sucha 110µm. Powłoka o wyższej grubości może mieć tendencję do pękania.

Zużycie praktyczne Zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.

Czas schnięcia w temp. +23°C, wilg. wzgl. 50% (grubość suchej powłoki 70 µm)
 - pyłosuchość po 30 min
 - suchość na dotyk po 60 min

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (grubość powłoki 70 µm)

| | tym samym materiałem* lub odpowiednimi farbami do powierzchni cynkowych | |
|-------------------------|---|------|
| temperatura powierzchni | min. | max. |
| + 23°C | 6h (RH powyżej 80%, lub zwilżanie powierzchni) | - |

*Tylko do drobnych napraw obiektów, w przeciwnym razie proszę kontaktować się z przedstawicielem firmy Teknos

Przed przemalowaniem należy zweryfikować osiągnięcie stopnia 4 wg testu MEK, zgodnie z normą ASTM 4752.

Rozcieńczalnik Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć TEKNOSOLV 1639 lub TEKNOSOLV 779.

Rozcieńczalnik do mycia TEKNOSOLV 1639 lub TEKNOSOLV 779

Wygląd powłoki Matowa

Kolor 920 szary stalowy

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA
Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Zaleca się przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie splukanie czystą wodą.

Stal: zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Powierzchnia sucha, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Warunki podczas nakładania

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki: minimalna temperatura podłoża powyżej -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, a wilgotność względna powietrza 50 – 95%, dobra wentylacja. Przy niskiej wilgotności powietrza możliwe jest przyspieszenie utwardzania powłoki przez zraszanie wodą pomalowanej powierzchni. Zraszanie można rozpocząć po 4 godzinach (w 23°C) od nałożenia powłoki GALWASOLU 19.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Farbę nanosić natryskiem hydrodynamicznym, natryskiem konwencjonalnym lub pędzlem. Podczas nakładania farby konieczne jest jej ciągłe mieszanie z uwagi na możliwość osadzania się pigmentów.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

| | |
|-------------------|-----------------|
| średnica dyszy | 0,017' - 0,023' |
| ciśnienie w dyszy | 15 - 20 MPa |

Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości powłoki wynosi od 40 do 100 µm.

Następne wymalowania

Do przemalowania zaleca się farby epoksydowe, winylowe lub silikonowe Teknos zgodnie ze specyfikacją. Następne wymalowania można nakładać dopiero po usieciowaniu powłoki GALWASOL 19. Nie sezonowane powłoki krzemianowo – cynkowe są porowate i dlatego podczas nakładania następnych warstw może wystąpić pęcherzykowanie i kraterowanie powłoki. W celu przeciwdziałania temu zjawisku należy nakładać międzywarstwę w postaci cienkiej powłoki farby: EPIWELD czerwony, albo EPIRUST rozcieńczonej dodatkiem 10 – 15 % TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 564.

INFORMACJE DODATKOWE

Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.