

CHARAKTERYSTYKA Dwuskładnikowa, nawierzchniowa farba epoksydowa, utwardzana poliaminoamidem. Powłoka dobrze przyczepna do podłoża, twarda i elastyczna. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, ropy naftowej, oleju roślinnego, oleju napędowego oraz niektórych węglowodorów alifatycznych. Powłoka odporna na okresowe działanie rozcieńczonych kwasów nieorganicznych i ksyleny. Powłoka pod wpływem promieniowania słonecznego może wykazywać nieznaczne kredowanie.

ZASTOSOWANIE Do renowacji jachtów z laminatu w celu zapobiegania zjawisku osmozy. Jako międzywarstwa w systemach malarskich epoksydowych lub epoksydowo-poliuretanowych.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (co najmniej), g/cm ³	1,0
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C	21
Zalecana grubość pojedynczej powłoki *, μm	50
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	100
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 50μm, dm ³ /m	0,10
Zawartość substancji nielotnych (około), % obj.	53
Zalecana liczba warstw	1-3
LZO, g/dm ³	450

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR
RAL 7035 – szary jasny
RAL 9010 - biały

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA Stopień przygotowania podłoża zależy od jego rodzaju i warunków eksploatacji. Ubytki w podłożu zaspachlować przy użyciu szpachłówki epoksydowej BOSMAN 1. Powierzchnię przemyć przy użyciu wody z dodatkiem OLIVA CLEANER. Przed malowaniem powierzchnia powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu, soli i kurzu.

Podłoże stalowe i aluminiowe powinno być zagruntowane farbą ALU-STEEL PRIMER 2002, a drewniane – rozcieńczonym lakierem WOOD PRIMER 12. Powierzchnię laminatu należy zszorstkować papierem ściernym nie przekraczając 1/3 grubości żelkotu.

PRZYGOTOWANIE FARBY Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w następującej proporcji:

	objętościowo
składnik I	100
składnik II	40

Po upływie 15 minut (w 23°C) farba nadaje się do użycia.

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania (w 23°C) - 10 h

METODY NAKŁADANIA Natrysk bezpowietrzny, pędzel.
Parametry natrysku bezpowietrznego:
średnica dyszy 0,38 - 0,48 mm
ciśnienie w dyszy 10 - 15 MPa

ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć Teknosolv 9506 lub Teknosolv 564 (patrz Informacja Techniczna).
Do mycia aparatury : Teknosolv 9506 lub Teknosolv 564

WARUNKI PODCZAS MAŁOWANIA

Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura podłoża +5°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 85%,
- dobra wentylacja.

Czas schnięcia (w 23°C):

pyłosuchość - 1,5 h,
na dotyk - 7 h,

Czas do nałożenia kolejnych warstw :

temperatura	23°C	10°C
najkrótszy	10h	20h
najdłuższy	1 miesiąc	2 miesiące

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

Czas pełnego utwardzenia powłoki:

temperatura	23°C	10°C
	7dni	14dni

NASTĘPNE WYMAŁOWANIA

Części nadwodne EMAPUR MARINA, część podwodna UNIWIN OPTIMAL i ANTIFOULING VSE.

INFORMACJA DODATKOWA

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 40 do 70µm. Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
- Pomieszczenia zamknięte podczas i po malowaniu należy starannie wietrzyć do zaniku zapachu, a po tym okresie można oddać je do użytku.

TRWAŁOŚĆ WYROBU

Okres trwałości podany na opakowaniu. Wyrób należy przechowywać w chłodnych miejscach i szczelnie zamkniętych opakowaniach.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com