

---

**CHARAKTERYSTYKA** Szpachlówka epoksydowa bezrozpuszczalnikowa, tiksotropowa, dwuskładnikowa. Może być nakładana w grubych warstwach do około 4mm. Po całkowitym utwardzeniu powłoka jest odporna na wodę.

---

**ZASTOSOWANIE** Do wyrównywania powierzchni ceramicznych, żeliwnych i stalowych oraz laminatów epoksydowo- i poliestrowo-szklanych.

---

**WŁAŚCIWOŚCI**

Gęstość (około), g/cm <sup>3</sup>	1,5
Typowa grubość pojedynczej powłoki, μm	500
Typowa grubość pojedynczej warstwy, μm	500
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 1000μm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	1,0
Zawartość substancji nietlotnych (około), % obj.	100
Zalecana liczba warstw	1 - 2
LZO, g/dm <sup>3</sup>	8

Podane dane mogą nieznacznie różnić się z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

---

**KOLOR** 010 biały

---

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA**

- Powierzchnie laminatów epoksydowych lub poliestrowych należy zszorstkować papierem ściernym i odkurzyć.
- Podłoże stalowe lub żeliwne zagruntować farbą ALU STEEL PRIMER 2002, rozcieńczoną 20-30% dodatkiem TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 564. Podłoże suche, bez śladów korozji, pozbawione tłuszczu i kurzu.
- Podłoże ceramiczne zagruntowane lakierem WOOD PRIMER 12 rozcieńczonym 20% dodatkiem TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 564. Podłoże suche, pozbawione soli, tłuszczu i kurzu.

---

**PRZYGOTOWANIE SZPACHLÓWKI** Składnik I i składnik II dokładnie wymieszać w opakowaniu, a następnie zmieszać składnik I ze składnikiem II w równej proporcji: 1:1 objętościowo. Składniki należy mieszać przez około 5 minut, aż kolor mieszaniny będzie jednolity. Szpachlówka nadaje się do użycia po dokładnym wymieszaniu składników.

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania w 23°C - 1 h

Nie mieszać większych ilości produktu niż ta, która może być zużyta w czasie przydatności do stosowania.

---

**METODY NAKŁADANIA** Szpachla stalowa, szpательka rozprowadzająca. Po stwardnieniu wyrównać przez przeszlifowanie papierem ściernym o ziarnistości 80-220 na mokro lub sucho.

---

**ROZCIEŃCZANIE**

Nie rozcieńczać.

Rozpuszczalnik do mycia narzędzi: TEKNOSOLV 9506, TEKNOSOLV 564.

---

**WARUNKI PODCZAS  
SZPACHLOWANIA****Warunki podczas szpachlowania:**

- minimalna temperatura podłoża +10°C oraz co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy powietrza,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 80%,
- dobra wentylacja.

Temperatura otoczenia podczas utwardzania powłoki co najmniej +5°C.

**Czas schnięcia (w 23°C):**

- pyłosuchość - 8 h,
- na dotyk - 14 h,
- do nałożenia kolejnych warstw: najkrótszy 14 h  
najdłuższy nieograniczony\*
- od nałożenia szpachłówki do szlifowania: najkrótszy 24 h

Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia. Szpachłóvkę można nakładać w grubościach pojedynczej powłoki od 200-4000 µm.

\*Po przekroczeniu 48 godzin utwardzania (w temp. 23°C), przed naniesieniem farby, zaleca się przeszlifowanie papierem ściernym o ziarnistości 80-220 na mokro lub sucho, aby zapewnić dobrą adhezję.

---

**NASTĘPNE  
WYMALOWANIA**

Farby epoksydowe z linii BOSMAN.

---

**TRWAŁOŚĆ WYROBU**

Okres trwałości podany na opakowaniu. Wyrób należy przechowywać w chłodnych miejscach i szczelnie zamkniętych opakowaniach.

---

*Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com)*