

# EPIRUST ALU-STEEL PRIMER 2002

Data aktualizacji: 18.10.2021

Karta techniczna: 038, wersja 3, strona 1

**CHARAKTERYSTYKA** Dwuskładnikowa farba epoksydowa do gruntowania, modyfikowana, szybkoschnąca, utwardzana adduktem aminy. Farba może być nakładana na wilgotne i gorzej przygotowane podłoża. Farba charakteryzuje się bardzo szybkim utwardzaniem również w temperaturach ujemnych. Przy dużej reaktywności farba posiada stosunkowo długi czas życia. Farba jest niewrażliwa na wilgoć w czasie utwardzania. Po osiągnięciu 3 stopnia wyschnięcia (na dotyk) powłoka farby staje się odporna na okresowe działanie wody (kondensacja, lekki deszcz). Powłoka bardzo dobrze przyczepna do podłoża, wytrzymała mechanicznie i elastyczna. Powłoka odporna na działanie warunków atmosferycznych, wody, wody morskiej, roztworów zasad i soli, benzyn, oleju napędowego i silnikowego oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Powłoka odporna na działanie czynników występujących przy ochronie katodowej konstrukcji.

**ZASTOSOWANIE** Do gruntowania kadłubów i elementów wyposażenia ze stali, aluminium i żeliwa.

WŁAŚCIWOŚCI		
Gęstość (około), g/cm <sup>3</sup>		1,3
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), °C		21
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, μm		40
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm		80
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości 40μm, dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>		0,08
Zawartość substancji nielotnych, % obj.		51
Zalecana liczba warstw		1 - 3
LZO, g/dm <sup>3</sup>		380

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

**KOLOR** 250 czerwony tlenkowy                      840 szary srebrzysty

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA** Powierzchnię przemyć przy użyciu wody z dodatkiem OLIVA CLEANER - powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu, soli i kurzu.

**PRZYGOTOWANIE FARBY** Składnik I farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II w następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	15	22

Farba nadaje się do użycia po dokładnym wymieszaniu składników.

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania (w 23°C) - 6 h.

**METODY NAKŁADANIA** Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Na powierzchni wilgotne i skorodowane zaleca się nakładanie pierwszej warstwy farby przy pomocy pędzla

Parametry natrysku bezpowietrzego:

średnica dyszy	0,38 - 0,48 mm
ciśnienie w dyszy	15 - 20 MPa

# EPIRUST ALU-STEEL PRIMER 2002

Data aktualizacji: 18.10.2021

Karta techniczna: 038, wersja 3, strona 2

## ROZCIĘNCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć rozcieńczalnik TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 564 (patrz Informacja Techniczna).  
Do mycia aparatury: rozcieńczalnik TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 564.

## WARUNKI PODCZAS MALOWANIA

### Warunki podczas malowania:

- minimalna temperatura podłoża -5°C (powierzchnia wolna od lodu i szronu),
- temperatura farby co najmniej 15°C,
- minimalna temperatura otoczenia -10°C
- dobra wentylacja.

Farba może być nakładana na powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy albo na powierzchnie wilgotne. Jako powierzchnie wilgotne należy rozumieć :

- powierzchnie po obróbce strumieniowo-ściernej na mokro,
- powierzchnie o temperaturze poniżej punktu rosy, na których jednak woda jest niezauważalna,

### Czas schnięcia (w 23°C):

- pyłosuchość - 15 min.
- na dotyk - 50 min.

### Czas do nałożenia kolejnych warstw

Czas pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw zależy od rodzaju farby i późniejszych warunków eksploatacji.

Dla farb epoksydowych							
W temperaturze	30°C	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C
najkrótszy	35 min	40 min	1h	3 h	5h	9 h	15 h
najdłuższy	nieograniczony						

Dla farb winylowych, akrylowych i poliuretanowych							
W temperaturze	30°C	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C
najkrótszy	50 min	60 min	2 h	4 h	6 h	10 h	20 h
Najdłuższy dla kategorii korozyjności środowiska od C1 do C4	nieograniczony						
Najdłuższy dla kategorii korozyjności środowiska C5	6 h	24 h	2 dni	3 dni	7 dni	12 dni	26 dni

W każdym przypadku nakładania farb nawierzchniowych, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być możliwie krótki, najlepiej by był on ograniczony czasem pełnego utwardzenia powłoki w danej temperaturze.

Osiągnięcie dobrej przyczepności międzywarstwowej wymaga uzyskania odpowiedniej czystości podłoża. Jest to szczególnie ważne w przypadku długich okresów między kolejnymi wymalowaniami. W przypadku, gdy farba była nakładana w niekorzystnych warunkach (duża wilgotność, słaba wentylacja) przed nałożeniem farby nawierzchniowej powłokę należy przemyć słodką wodą i osuszyć.

# EPIRUST ALU-STEEL PRIMER 2002

Data aktualizacji: 18.10.2021

Karta techniczna: 038, wersja 3, strona 3

Podane czasy dotyczą powłoki jednowarstwowej o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

#### Warunki podczas utwardzania powłoki:

- minimalna temperatura powietrza -10°C
- wilgotność względna powietrza najwyżej 95%,  
dobra wentylacja

#### Czas pełnego utwardzenia powłoki:

temperatura	40°C	30°C	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C
czas	3,5 h	14 h	38 h	60 h	4 dni	8 dni	14 dni	28 dni

#### NASTĘPNE WYMALOWANIA

Farby z linii BOSMAN

#### INFORMACJA DODATKOWA

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej warstwy inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 35 do 90 µm. Zmiana grubości warstwy suchej powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy powłoki mokrej, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
- Najwyższą odporność chemiczną zestawu powłokowego uzyskuje się wtedy gdy kolejne warstwy farb są nakładane na nie w pełni utwardzoną powłokę. Podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.
- Nie zaleca się nakładania farby EPIRUST ALU-STEEL PRIMER® 2002 na powierzchnie mokre lub pokryte kroplami wody.

#### TRWAŁOŚĆ WYROBU

Okres trwałości podany na opakowaniu. Wyrób należy przechowywać w chłodnych miejscach i szczelnie zamkniętych opakowaniach.

#### UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

*Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com)*