

CHARAKTERYSTYKA

Dwuskładnikowa farba epoksydowa do gruntowania, pigmentowana pigmentem płatkowym, grubopowłokowa, tiksotropowa, utwardzająca się w niskich temperaturach (od -10°C). Powłoka z półpołyskiem, elastyczna, twarda i odporna na działanie niszczących czynników mechanicznych. Powłoka odporna na działanie wody, roztworów soli i alkaliów, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego i silnikowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych. Powłoka odporna na działanie czynników występujących przy ochronie katodowej konstrukcji. Pod wpływem promieniowania słonecznego odcień powłoki może ulec zmianie.

ZASTOSOWANIE

- Do renowacji jachtów z laminatu w celu zapobiegania zjawisku osmozy.
- Do zabezpieczania antykorozyjnego kadłubów jachtów stalowych i aluminiowych.
- Do samodzielnego wymalowania powierzchni wewnętrznych zbiorników (np. zęzowych).

Jako międzywarstwa w systemach malarskich epoksydowych lub epoksydowo-poliuretanowych.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość (około), g/cm^3	1,5
Temperatura zapłonu (nie niżej niż), $^{\circ}\text{C}$	18
Zalecana grubość pojedynczej powłoki, μm	100
Zalecana grubość pojedynczej warstwy, μm	160
Zużycie teoretyczne dla powłoki o grubości $100\mu\text{m}$, dm^3/m^2	0,16
Zawartość substancji nietłotnych (około), % obj.	65
Zalecana liczba warstw	1 - 4
LZO, g/dm^3	300

Podane dane mogą nieznacznie różnić się dla różnych kolorów jak również z tytułu normalnych odchyłek produkcyjnych.

KOLOR

250	czerwony tlenkowy	860	szary jasny
-----	-------------------	-----	-------------

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Stopień przygotowania podłoża zależy od jego rodzaju i warunków eksploatacji. Ubytki w podłożu zaszpachlować przy użyciu szpachlówki epoksydowej BOSMAN 1. Powierzchnię przemyć przy użyciu wody z dodatkiem OLIVA CLEANER - powinna być sucha, pozbawiona tłuszczu, soli i kurzu. Podłoże stalowe i aluminiowe powinno być zagruntowane farbą ALU-STEEL PRIMER 2002, a drewniane – rozcieńczonym lakierem WOOD PRIMER 12. Powierzchnię laminatu należy zszorstkować papierem ściernym nie przekraczając 1/3 grubości żelkotu.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Składnik I dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem II wg następującej proporcji:

	wagowo	objętościowo
składnik I	100	100
składnik II	12	20

Farba nadaje się do użycia po dokładnym wymieszaniu składników.

Farba stosowana do gruntowania powierzchni porowatych powinna być rozcieńczona przez dodatek do 20% TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 564.

Minimalna temperatura farby przygotowanej do malowania 15°C .

Czas przydatności mieszaniny składników do stosowania:

w 30°C	- 1,5 h
w 23°C	- 2,5 h
w 20°C	- 3,5 h
w 10°C	- 5 h

METODY NAKŁADANIA

Natrysk bezpowietrzny, pędzel. Przy malowaniu pędzlem może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości pojedynczej powłoki.

Parametry natrysku bezpowietrznego:

średnica dyszy 0,48 - 0,63 mm
ciśnienie w dyszy 20 - 25 MPa

ROZCIEŃCZANIE

Nie jest wymagane. W razie konieczności (np. zgęstnienie wyrobu) użyć Teknosolv 9506 lub Teknosolv 564 (patrz Informacja Techniczna).

Do mycia aparatury: rozcieńczalnik 564.

**WARUNKI PODCZAS
MALOWANIA****Warunki podczas malowania i utwardzania powłoki:**

- minimalna temperatura podłoża: -5°C (powierzchnia wolna od szronu i lodu) oraz co najmniej 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy,
- minimalna temperatura farby +15°C,
- temperatura otoczenia nie niżej niż: -10°C,
- wilgotność względna powietrza najwyżej 95%,
- dobra wentylacja.

Czas schnięcia (w 23°C):

pyłosuchość - 2 h,
na dotyk - 6 h,

Czas do nałożenia kolejnych warstw:

temperatura	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
najkrótszy	6h	7,5h	9h	14h	24h
najdłuższy	nieograniczony*				

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej w warunkach dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

*Należy przyjąć jako zasadę, że nieograniczony czas do nakładania kolejnych warstw odnosi się w pierwszym rzędzie do powłok farby EPINOX 77. W przypadku eksploatacji powłoki w agresywnym środowisku oraz nakładania farb nawierzchniowych, zwłaszcza systemów innych niż epoksydowe, z uwagi na większą wrażliwość tych wyrobów na zanieczyszczenia podłoża, czas do nakładania kolejnych warstw powinien być jak najkrótszy.

Czas pełnego utwardzania powłoki:

temperatura	20°C	10°C	5°C	0°C	-5°C
najkrótszy	2 dni	3 dni	6 dni	12 dni	18 dni

**NASTĘPNE
WYMALOWANIA**

Części nadwodne emalia EMAPUR MARINA, część podwodna UNIWIN OPTIMAL i ANTIFOULING VSE .

**INFORMACJA
DODATKOWA**

- Podczas opracowywania specyfikacji malowania, w zależności od przeznaczenia i rodzaju konstrukcji można założyć grubość pojedynczej powłoki inną niż zalecana w instrukcji stosowania. Przy natrysku bezpowietrznym typowy zakres grubości jednej powłoki wynosi od 80 do 200 μm . Zmiana grubości powłoki powoduje zmianę zużycia teoretycznego, grubości warstwy, masy wyschniętej powłoki, czasów schnięcia, czasu do nałożenia kolejnej warstwy oraz oddania pokrycia do eksploatacji.
 - Pojedyncza powłoka o grubości 160 – 200 μm (grubość warstwy 250 - 320 μm) może być stosowana do samodzielnego zabezpieczania wewnętrznych powierzchni np. ładowni jednostek pływających.
 - W przypadku eksploatacji powłoki w warunkach agresywnych zaleca się jak najlepsze przygotowanie powierzchni i nakładanie kolejnych powłok przed całkowitym utwardzeniem poprzednich warstw.
 - Należy pamiętać, że podwyższenie stopnia czystości podłoża powoduje wydłużenie okresu trwałości pokrycia malarskiego.
-

TRWAŁOŚĆ WYROBU

Okres trwałości podany na opakowaniu. Wyrób należy przechowywać w chłodnych miejscach i szczelnie zamkniętych opakowaniach.

UWAGA!

W czasie aplikacji i schnięcia powłoki wydzielają się palne i szkodliwe dla zdrowia substancje. Należy unikać wdychania par i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu z oczami i skórą. Stosować tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Szczegółowe informacje na temat substancji niebezpiecznych zawartych w wyrobach i związanych z nimi zagrożeń podane są w kartach charakterystyki, które udostępniamy na życzenie naszych Klientów.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com