

DS 1743

# TEKNODUR COMBI 3560-93

## 01 Dark Grey B D028; 01 Black B S037

7 15.11.2018

### Poliasparaginowa farba poliuretanowa o wysokiej zawartości części stałych

#### CHARAKTERYSTYKA

TEKNODUR COMBI 3560-93 jest dwuskładnikową poliasparaginową farbą poliuretanową. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

#### ZASTOSOWANIE

Stosowany jest w systemach poliuretanowych odpornych na warunki atmosferyczne. Zawiera pigmenty antykorozyjne dlatego też może być nakładany w jednej warstwie na powierzchniach metalowych.

#### WŁAŚCIWOŚCI

Farba tworzy powłokę o dobrej odporności na czynniki mechaniczne i na warunki atmosferyczne. Farba szybko się utwardza, dlatego też celem otrzymania wysokiej wydajności aplikacji zaleca się użycie do malowania agregatu do farb dwuskładnikowych.

#### DANE TECHNICZNE

<b>Proporcja mieszania składników</b>	Baza (Komp. A)	3 części objętościowe
	Utwardzacz (Komp. B): TEKNODUR HARDENER 7227	1 część objętościowa
<b>Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C</b>	60 min.	
<b>Zawartość substancji stałych</b>	70±2% obj.	
<b>Całkowita masa substancji stałych</b>	ok. 1160 g/l	
<b>Lotne zw. organiczne (VOC)</b>	ok. 280 g/l	
<b>Zalecana grubość powłoki</b>	na sucho 120 µm	na mokro 171 µm
		wydajność teoretyczna 5,8 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

#### Zużycie praktyczne

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 120µm)**

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 1,5 godz.
- suchość na dotyk (ISO 9117-5:2012) po 4,5 godz.
- całkowicie suche (ISO 9117-1:2009) po 7 godz.

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (50% wilgotności wzgl., grubość suchej powłoki 120µm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max*.
+5°C	po 8 godz.	po 24 godz.
+23°C	po 1 godz.	po 8 godz.

\* Maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy bez szorstkowania

#### Rozcieńczalnik

Standardowy rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9526

#### Zmywacz

TEKNOSOLV 6496

#### Wygląd powłoki

Półpołysk

#### Kolory

Atlas Copco 01 Dark Grey B D028 , Atlas Copco 01 Black B S037

#### OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59

[www.teknos.pl](http://www.teknos.pl)

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: [biuro@teknos.pl](mailto:biuro@teknos.pl)

## SPOSÓB STOSOWANIA

### Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**POWIERZCHNIE STALOWE:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Profil powierzchni po czyszczeniu strumieniowo-ściernym powinien być gruboziarnisty (odniesienie komparator „G”)ISO 8503-2(G). Powierzchnię cienkiej płyty można przygotować np. poprzez fosforanowanie.

**POWIERZCHNIE OCYNKOWANE:** Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu zgodnie z ISO 12944-5. W przypadku stosowania konstrukcji stalowych pokrytych ogniowo powłoką cynkową w zanurzeniu, należy wcześniej skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

**POWIERZCHNIE ALUMINIOWE:** Powierzchnię oczyścić środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem (AlSaS) lub piaskowanie .

**POWIERZCHNIE MALOWANE, NADAJĄCE SIĘ DO PRZEMALOWANIA:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować lub umyć alkoholem (izopropanol) bądź środkiem emulgującym . Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji. Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

### Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Baza musi być dokładnie wymieszana i ujednolicona przed zmieszaniami z utwardzaczem. Bezpośrednio przed malowaniem zmieszać składnik bazowy z utwardzaczem w prawidłowej proporcji. Dokładnie wymieszać w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

### Nakładanie

Odpowiednie podkłady to TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNODUR PRIMER 3411, TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2788 lub TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780.

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Jeśli jest to konieczne farbę rozcieńczyć 0-5% rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 9521 lub przyspieszającym schnięcie TEKNOSOLV 1129.

Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Nanosić farbę natryskiem konwencjonalnym lub bezpowietrznym. Do natrysku bezpowietrznego zaleca się stosować dyszę o średnicy 0.013 - 0.017".

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem. Zaleca się stosowanie agregatu do farb dwuskładnikowych.

### Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha i wilgotność względna powietrza powinna być niższa niż 80%. Podczas aplikacji i schnięcia temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna wynosić przynajmniej -5°C a temperatura farby podczas mieszania i natryskiwania - powyżej +15°C. Temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Aby zapewnić właściwe odparowanie rozpuszczalnika z wymalowanej warstwy jak również odpowiedni poziom wilgotności, w trakcie aplikacji i w początkowej fazie utwardzania powłoki należy zastosować dostateczny przepływ powietrza

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany. W słabo wentylowanych pomieszczeniach i szczególnie podczas natrysku farby zaleca się używanie masek z dopływem świeżego powietrza. Podczas krótkotrwałych i tymczasowych prac można używać maski z filtrem typu A2-P2. Chroniona winna być twarz i oczy.

**INFORMACJE DODATKOWE**

Proces utwardzania powłoki jest inicjowany i katalizowany wilgocią. W celu osiągnięcia dostatecznego poziomu utwardzania powłoki należy, w trakcie natrysku i w początkowej fazie utwardzania, zastosować odpowiedni przepływ powietrza nad wymalowaną warstwą farby. Nie zaleca się suszenia w piecu. Zalecana temperatura w trakcie natrysku i w okresie utwardzania powłoki powinna wynosić od 18 do 28°C.

Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza. Przechowywać w chłodnych pomieszczeniach w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony.

Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

---

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com)

---