

DS 1732

TEKNODUR COMBI 3560-92**01 Dark Grey B D028; 01 Black B S037**

8

01.10.2018

Farba poliuretanowa o wysokiej zawartości części stałych**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNODUR COMBI 3560-92 jest dwuskładnikową, poliasparaginową farbą poliuretanową o wysokiej zawartości substancji stałych. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

ZASTOSOWANIE

Stosowany jest w systemach poliuretanowych odpornych na warunki atmosferyczne. Zawiera pigmenty antykorozyjne dlatego też może być nakładany w jednej warstwie na powierzchniach metalowych.

WŁAŚCIWOŚCI

Farba tworzy powłokę o dobrej odporności na czynniki mechaniczne i na warunki atmosferyczne. Farba szybko się utwardza, dlatego też celem otrzymania wysokiej wydajności aplikacji zaleca się użycie do malowania agregatu do farb dwuskładnikowych.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników	Baza (Komp. A) Utwardzacz (Komp. B): TEKNODUR HARDENER 7227	3 części objętościowe 1 część objętościowa	
Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C	15 min.		
Zawartość substancji stałych	70±2% obj.		
Całkowita masa substancji stałych	ok. 1160 g/l		
Lotne zw. organiczne (VOC)	ok. 280 g/l		
Zalecana grubość powłoki	na sucho 120 µm	na mokro 171 µm	wydajność teoretyczna 5,8 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 120µm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 0,5 godz.
- suchość na dotyk (ISO 9117-5:2012) po 1,5 godz.
- całkowicie suche (ISO 9117-1:2009) po 2 godz.

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (50% wilgotności wzgl., grubość suchej powłoki 120µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max*.
+5°C	po 8 godz.	po 24 godz.
+23°C	po 1 godz.	po 8 godz.

* Maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy bez szorstkowania

Rozcieńczalnik

Standardowy rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9526

Zmywacz

TEKNOSOLV 6496

Wygląd powłoki

Półpołysk

Kolory

Atlas Copco 01 Dark Grey B D028 , Atlas Copco 01 Black B S037

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59 www.teknos.pl
TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

POWIERZCHNIE STALOWE: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Profil powierzchni po czyszczeniu strumieniowo-ściernym powinien być gruboziarnisty (odniesienie komparator „G”)ISO 8503-2(G). Powierzchnię cienkiej płyty można przygotować np. poprzez fosforanowanie.

POWIERZCHNIE OCYNKOWANE: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu zgodnie z ISO 12944-5. W przypadku stosowania konstrukcji stalowych pokrytych ogniowo powłoką cynkową w zanurzeniu, należy wcześniej skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

POWIERZCHNIE ALUMINIOWE: Powierzchnię oczyścić środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych należy także zszorstkować przez lekkie omieczenie ścierniwem (AlSaS) lub piaskowanie .

POWIERZCHNIE MALOWANE, NADAJĄCE SIĘ DO PRZEMALOWANIA: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować lub umyć alkoholem (izopropanol) bądź środkiem emulgującym . Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Baza musi być dokładnie wymieszana i ujednolicona przed zmieszaniem z utwardzaczem. Bezpośrednio przed malowaniem zmieszać składnik bazowy z utwardzaczem w prawidłowej proporcji. Dokładnie wymieszać w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Nakładanie

Odpowiednie podkłady to TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNODUR PRIMER 3411, TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2788 lub TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780.

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Jeśli jest to konieczne farbę rozcieńczyć 0-5% rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 9521 lub przyspieszającym schnięcie TEKNOSOLV 1129.

Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Nanosić farbę natryskiem konwencjonalnym lub bezpowietrznym. Do natrysku bezpowietrznego zaleca się stosować dyszę o średnicy 0.011 - 0.015".

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem. Zaleca się stosowanie agregatu do farb dwuskładnikowych.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Podczas aplikacji i schnięcia temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna wynosić przynajmniej -5°C a temperatura farby podczas mieszania i natryskiwania - powyżej +15°C. Wilgotność względna powietrza powinna być niższa niż 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany. W słabo wentylowanych pomieszczeniach i szczególnie podczas natrysku farby zaleca się używanie masek z dopływem świeżego powietrza. Podczas krótkotrwałych i tymczasowych prac można używać maski z filtrem typu A2-P2. Chroniona powinna być twarz i oczy.

INFORMACJE DODATKOWE

Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza . Przechowywać w chłodnych pomieszczeniach w szczelnie zamkniętych pojemnikach. Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony.

Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59

www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

ciąg dalszy na następnej stronie