

DS 1379

TEKNODUR COMBI 3560-78

12

01.10.2018

Farba poliuretanowa o wysokiej zawartości substancji stałych

CHARAKTERYSTYKA

TEKNODUR COMBI 3560-78 jest dwuskładnikową, poliasparaginową farbą poliuretanową o wysokiej zawartości substancji stałych. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

ZASTOSOWANIE

Stosowany w systemach poliuretanowych odpornych na warunki atmosferyczne. Zawiera pigmenty antykorozyjne dlatego też może być nakładany w jednej warstwie na powierzchniach metalowych.

SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Farba tworzy powłokę o dobrej odporności na czynniki mechaniczne i na warunki atmosferyczne. Farba szybko się utwardza, dlatego też celem otrzymania wysokiej wydajności aplikacji zaleca się użycie do malowania agregatu do farb dwuskładnikowych.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (Komp. A) 3 części objętościowe
Utwardzacz (Komp. B): TEKNODUR HARDENER 7227 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C

15 min.

Zawartość substancji stałych

74±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1210 g/l

Lotne zw. organiczne (VOC)

ok. 240 g/l

Zalecana grubość powłoki i teoretyczna wydajność

	na sucho (µm)	na mokro(µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
	80	108	9,2
	120	162	6,2
	160	216	4,6

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 120µm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 40 min.

- suchość na dotyk (ISO 9117 - 5:2012) po 50 min.

- całkowicie suche (ISO 9117-1:2009) po 1 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (50% wilgotności wzgl., gr. suchej powłoki 120µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.*
+5°C	po 8 godz.	po 24 godz.
+23°C	po 1 godz.	po 8 godz.

*Maksymalny czas do przemalowania bez konieczności szorstkowania.

Rozcieńczalnik

Standardowy rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9526

Zmywacz

TEKNOCLEAN 6496

Wygląd powłoki

Połysk

Kolor

Do uzgodnienia.

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59

www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

POWIERZCHNIE STALOWE: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Profil chropowatości powierzchni powinien być przynajmniej średni M (określony komparatorem G), patrz ISO 8503-2(G). Powierzchnię na cienkiej płycie można przygotować np. poprzez fosforanowanie. Powierzchnię cienkiej blachy należy przygotować np. poprzez fosforanowanie

POWIERZCHNIE UPRZEDNIO MALOWANE NADAJĄCE SIĘ DO PRZEMALOWANIA:

Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować lub zmyć alkoholem (izopropanol) lub środkiem emulgującym. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

POWIERZCHNIE CYNKOWE: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwiem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu zgodnie z ISO 12944-5. W przypadku stosowania konstrukcji stalowych pokrytych ogniowo powłoką cynkową w zanurzeniu, należy wcześniej skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS

POWIERZCHNIE ALUMINIOWE: Powierzchnię oczyścić środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwiem lub piaskowanie (AlSaS).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Bazę należy dokładnie wymieszać w celu ujednoczenia. Bezpośrednio przed malowaniem zmieszać składnik bazowy z utwardzaczem w prawidłowej proporcji. Dokładnie wymieszać w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Nakładanie

Zalecane grunty: TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNODUR PRIMER 3411, TEKNOCRYL AQUA PRIMER 2788, TEKNOCRYL AQUA COMBI 2780, TEKNOZINC 80 SE i TEKNOZINC 90 SE.

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Jeśli jest to konieczne farbę rozcieńczyć rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 9526 lub przyspieszającym schnięcie TEKNOSOLV 1129.

Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Nanosić farbę natryskiem powietrznym lub natryskiem hydrodynamicznym. Do natrysku bezpowietrznego zaleca się stosować dyszę o średnicy 0.013 - 0.017".

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

Do aplikacji zaleca się użycie agregatu do farb dwuskładnikowych.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Podczas aplikacji i schnięcia temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna wynosić przynajmniej -5°C a temperatura farby podczas mieszania i natryskiwania - powyżej +15°C. Wilgotność względna powietrza powinna być niższa niż 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

INFORMACJE DODATKOWE

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany. W słabo wentylowanych pomieszczeniach i szczególnie podczas natrysku farby zaleca się używanie masek z dopływem świeżego powietrza. Podczas krótkotrwałych i tymczasowych prac można używać maski z filtrem typu A2-P2. Chroniona powinna być twarz i oczy.

Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza. Zaleca się przechowywanie w chłodnych i suchych pomieszczeniach w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony.

Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501—2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com
