

DS 1632

8

28.06.2019

# TEKNODUR COMBI 3560-63

## Farba poliuretanowa o wysokiej zawartości substancji stałych

### CHARAKTERYSTYKA

TEKNODUR COMBI 3560-63 jest dwuskładnikową, poliasparaginową farbą poliuretanową o wysokiej zawartości substancji stałych. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

### ZASTOSOWANIE

Stosowany jako system poliuretanowy odporny na warunki atmosferyczne. Zawiera pigmenty antykorozyjne dlatego też może być nakładany w jednej warstwie na powierzchniach metalowych.

### WŁAŚCIWOŚCI

Farba tworzy półmatową powłokę, odporną na działanie UV.

### DANE TECHNICZNE

#### Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A) 3 części objętościowe  
 Utwardzacz (Komp. B): TEKNODUR HARDENER 7227 1 część objętościowa

#### Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C

45 min.

#### Zawartość substancji stałych

70±2% obj.

#### Całkowita masa substancji stałych

ok. 1160 g/l

#### Lotne zw. organiczne (VOC)

ok. 260 g/l

#### Zalecana grubość powłoki i teoretyczna wydajność

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
	80 µm	114 µm	8.8 m <sup>2</sup> /l
	100 µm	142 µm	7.0 m <sup>2</sup> /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

#### Zużycie praktyczne

#### Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 80µm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)
- suchość na dotyk (ISO 9117-5:2012)
- całkowicie suche (ISO 9117-1:1990)

po 30 min.  
 po 1 godz.  
 po 4 godz.

#### Odstęp czasu do nałożenia do nałożenia kolejnej warstwy, 50% RH (grubość suchej powłoki 80µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem lub serią farb nawierzchniowych TEKNODUR lub TEKNODUR COMBI	
	min.	max.
+5°C	po 8 godz.	po 6 m-cach
+23°C	po 1 godz.	po 3 m-cach

#### Rozcieńczalnik

Standardowy rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9526

#### Zmywacz

TEKNOCLEAN 6496

#### Wygląd powłoki

Półmat

#### Kolory

Do uzgodnienia.

#### OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Profil chropowatości powierzchni powinien być przynajmniej średni (określony komparatorem G), patrz ISO 8503-2 (G). Powierzchnię cienkiej blachy można przygotować np. poprzez fosforanowanie.

**Cynk:** Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. (ISO 12944-5). W przypadku stosowania konstrukcji stalowych pokrytych ogniowo powłoką cynkową w zanurzeniu, należy wcześniej skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

**Aluminium:** Powierzchnię oczyścić środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

**Powierzchnie malowane, nadające się do ponownego pokrycia:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Przygotowanie wyrobu**

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Bezpośrednio przed malowaniem zmieszać składnik bazowy z utwardzaczem w prawidłowej proporcji. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Jeśli jest to konieczne farbę rozcieńczyć rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 9526 lub przyspieszającym schnięcie TEKNOSOLV 1129.

Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Zaleca się aplikację farby natryskiem wysokociśnieniowym w osłonie powietrza. Średnica dyszy do natrysku 0,013- 0.015".

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Podczas aplikacji i schnięcia temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna wynosić przynajmniej -5°C a temperatura farby podczas mieszania i natryskiwania - powyżej +15°C. Wilgotność względna powietrza powinna być niższa niż 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany toteż zaleca się w czasie pracy i nanoszenia farby metodą natryskową stosowanie maski wyposażonej w filtr A2-P2. Chroniona powinna być twarz i oczy.

**INFORMACJE DODATKOWE**

Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach. Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony.

Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com).