

CHARAKTERYSTYKA

TEKNODUR COMBI 3560-19 jest dwuskładnikową, poliasparaginową farbą poliuretanową. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

ZASTOSOWANIE

Stosowany w systemach poliuretanowych, odpornych na warunki atmosferyczne. Zawiera pigmenty antykorozyjne dlatego też może być nakładany w jednej warstwie na powierzchniach metalowych.

WŁAŚCIWOŚCI

Farba tworzy powłokę o dobrej odporności na czynniki mechaniczne i na warunki atmosferyczne. Jeżeli wymagana jest znakomita trwałość połysku i koloru, zalecane jest użycie lakieru poliuretanowego TEKNODUR 0290 jako warstwy nawierzchniowej,

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A) 3 części objętościowe
Utwardzacz (Komp. B): TEKNODUR HARDENER 7226 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C

15 min.

Zawartość substancji stałych

92±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1700 g/l

Lotne zw. organiczne (VOC)

ok. 60 g/l

Zalecana grubość powłoki

na sucho (µm)	na mokro(µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
80	86	11,5
120	130	7,7
200	217	4,6

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 120µm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 40 min.
- suchość na dotyk (ISO 9117-5:2012) po 1 godz. 15 min.
- całkowicie suche (ISO 9117-1:2009) po 2 godz.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (50% wilgotności wzgl., gr. suchej powłoki 120µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.*
+5°C	po 12 godz.	po 24 godz.
+23°C	po 2 godz.	po 8 godz.

* Maksymalny czas do przemalowania bez konieczności szorstkowania.

Rozcieńczalnik

TEKNOSOLV 9526

Zmywacz

TEKNOCLEAN 6496

Wygląd powłoki

Połysk

Kolory

Do uzgodnienia.

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

POWIERZCHNIE STALOWE: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Profil chropowatości powierzchni powinien być przynajmniej średni M (określony komparatorem G), patrz ISO 8503-2(G). Powierzchnię na cienkiej płycie można przygotować np. poprzez fosforanowanie.

POWIERZCHNIE UPREDNIO MALOWANE NADAJĄCE SIĘ DO PRZEMALOWANIA:

Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować, lub zmyć alkoholem (izopropanol) lub środkiem emulgującym. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

POWIERZCHNIE CYNKOWE: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. (ISO 12944-5). W przypadku stosowania konstrukcji stalowych pokrytych ogniowo powłoką cynkową w zanurzeniu, należy wcześniej skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

POWIERZCHNIE ALUMINIOWE: Powierzchnię oczyścić środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Bazę należy dokładnie wymieszać w celu ujednoczenia.

Bezpośrednio przed malowaniem zmieszać składnik bazowy z utwardzaczem w prawidłowej proporcji. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Jeśli jest to konieczne farbę rozcieńczyć rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 9526 lub przyspieszającym schnięcie TEKNOSOLV 1129.

Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one zawierać alkohole, które reagują z utwardzaczem.

Nanosić farbę natryskiem powietrznym lub natryskiem hydrodynamicznym. Do natrysku bezpowietrznego zaleca się stosować dyszę o średnicy 0.011 - 0.017".

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Podczas aplikacji i schnięcia temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna wynosić przynajmniej -5°C a temperatura farby podczas mieszania i natryskiwania - powyżej +15°C. Wilgotność względna powietrza powinna być niższa niż 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu.

Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany toteż zaleca się w czasie pracy i nanoszenia farby metodą natryskową stosowanie maski wyposażonej w filtr A2-P2. Chroniona powinna być twarz i oczy.

INFORMACJE DODATKOWE

Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach. Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony.

Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.