

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOPOX AQUA V jest dwuskładnikową, wodorozcieńczalną farbą epoksydową.

ZASTOSOWANIE

TEKNOPOX AQUA V jest zalecany do pomieszczeń wewnętrznych wszędzie tam gdzie wymaga się od farby odporności na wilgoć i chemikalia, dużej grubości powłoki, nietoksyczności i łatwości mycia. Farba nadaje się do zabezpieczania magazynów w zakładach branży spożywczej, hal produkcyjnych i laboratoriów. Nadaje się również do pomieszczeń o dużej wilgotności, w szpitalach, gdzie wymagany jest wysoki standard higieny, TEKNOPOX AQUA V może być stosowany na beton, dachówki, płyty azbesto – cementowe i tynki cementowe, powierzchnie uprzednio malowane różnymi typami farb, zwięzłe i wytrzymałe. Farba może być nakładana również na powierzchnie wilgotne. Zaleca się użycie farby TEKNOPOX AQUA V TIX jako gruntu na ścianach i sufitach.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNOPOX AQUA V tworzy gładką, twardą i odporną na ścieranie warstwę. Jest odporny na działanie wody, benzyny, tłuszczów, olejów, stężonych roztworów ługu, a także na ochlapywanie rozpuszczalnikami i okresowe działanie rozcieńczonych kwasów.

Substancją lotną w farbie TEKNOPOX AQUA V jest woda. W czasie nakładania farba nie stwarza zagrożenia pożarowego i szkodliwego dla zdrowia, tak jak farby rozpuszczalnikowe. Produkt jest odpowiedni do stosowania w środowiskach wytwarzania żywności i opakowań (Smithers Rapra Numer Certyfikatu GC0075). Wydajność przeciwbakteryjna została przetestowana zgodnie ze standardem ISO 22196.

APROBATY

Farba posiada aprobatę CE do ochrony konstrukcji betonowych. Dodatkowe informacje patrz strona 3: OZNAKOWANIE CE.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (Komp. A): 4 części objętościowe
Utwardzacz (Komp. B): TEKNOPOX AQUA V HARDENER 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temperaturze +23°C 2 godz.

Zawartość substancji stałych 40±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych Ok. 740 g/l.

Lotne związki organiczne (VOC) Ok. 25 g/l

Zużycie praktyczne Zależy od chropowatości i porowatości podłoża.
1-sza warstwa 4 - 6 m²/l
2-ga warstwa 7 - 9 m²/l.

Czas schnięcia w temp. +23°C, 50% wilgotności wzgl.
- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 7 godz.
- suchość na dotyk (ISO 9117-5:2012) po 24 godz.
- pełne utwardzenie

po 5 - 7 dniach. Niska temperatura i/lub wysoka wilgotność przedłużają czas schnięcia, co powinno być uwzględnione w czasie przekazania wymalowania do eksploatacji, np. w temperaturze + 10°C czas utwardzania jest dwa razy dłuższy.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min	max.*
+10°C	po 2 dniach	po 9 m-cach
+23°C	po 1 dniu	po 9 m-cach

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik	Woda
Mycie narzędzi	Woda i syntetyczny środek myjący
Wygląd powłoki	Połysk
Kolor	Biały i lakier bezbarwny. Inne kolory z pewnymi ograniczeniami.
OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA Przygotowanie podłoża	<p>Patrz Karta Charakterystyki</p> <p>Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:</p> <p>Nowy beton: Mleczko cementowe powinno być usunięte z powierzchni zatartego betonu metodą mechaniczną poprzez szlifowanie lub omiecenie ścierniwem w takim stopniu, aby były widoczne ziarna kruszywa. Następnie oczyścić powierzchnię odkurzaczem.</p> <p>Na powierzchni betonu nie może pozostać nic, co utrudniałoby przyczepność farby.</p> <p>Stary beton: Nie malowane, zatłuszczone podłoża należy umyć wodą z detergentem, a następnie dokładnie spłukać wodą. Jeśli zajdzie konieczność powierzchni należy przygotować przez omiecenie ścierniwem.</p> <p>Cegła i azbestocement: Usunąć ostrożnie wapno, zabrudzenia i kurz za pomocą szczotki, następnie dokładnie odkurzyć powierzchnię odkurzaczem.</p> <p>Powierzchnie malowane: Sprawdzić czy stara powłoka dobrze przylega do podłoża, wszelkie słabe i łuszczące się fragmenty usunąć. TEKNOPOX AQUA V może być nakładany na powierzchnie pokryte innymi farbami. Starą, malowaną powierzchnię należy zmatowić przez piaskowanie, następnie dokładnie umyć i spłukać.</p>
Szpachlowanie i wygładzanie	<p>Do szpachlowania ubytków i wyrównywania powierzchni używać wodorocieńczalnej szpachłówki TEKNOPOX AQUA V FILL lub szpachłówki bezrozpuszczalnikowej TEKNOPOX FILL.</p> <p>Szpachlowanie może być również wykonane szpachłówną przygotowaną z cementu wzmocnionego lakierem epoksydowym TEKNOPOX AQUA V (4 – 5 cz. Cementu, 1 cz. obj. TEKNOPOX AQUA V).</p>
Przygotowanie wyrobu	<p>Przed malowaniem wymieszać bazę z utwardzaczem wg prawidłowej proporcji. Mieszać dokładnie, w całej objętości naczynia. Przed odmierzeniem wymieszać oddzielnie bazę w celu ujednoczenia. Do mieszania najlepiej użyć wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem. Najlepszy efekt wymieszania uzyskuje się gdy po wymieszaniu składników pozostawimy farbę na 10+15 minut i następnie ponownie wymieszamy przed użyciem.</p> <p>Nieprawidłowa proporcja składników i niewłaściwe wymieszanie powoduje pogorszenie jakości powłoki.</p> <p>PO WYMIESZANIU SKŁADNIKÓW FARBA MUSI BYĆ UŻYTA W CZASIE KRÓTSZYM NIŻ CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA I PO TYM CZASIE NIE MOŻE BYĆ STOSOWANA.</p>
Warunki podczas nakładania	<p>Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.</p>

Nakładanie

MALOWANIE ŚCIAN I SUFITÓW: Dla nowych powierzchni betonowych zaleca się stosowanie do gruntowania TEKNOPOX AQUA V TIX. Warstwa wierzchnia z TEKNOPOX AQUA V powinna być nałożona dwukrotnie. Warstwę wierzchnią nakładać następnego dnia używając nierozcieńczonej farby. Prace przy użyciu wałka powinny być wykonywane bardzo uważnie tak, aby uzyskana powierzchnia była równomierna.

NIE UŻYWAĆ WAŁKA MALARSKIEGO, JEŻELI FARBA JEST CZĘŚCIOWO WYSCHNIĘTA.

Malowanie powierzchni wałkiem po częściowym jej wyschnięciu po 20 –30 minutach może powodować zmianę koloru.


Farbę można nakładać przy użyciu pędzla, wałka mohairowego z krótkim włosiem lub natryskiem bezpowietrznym (dysza 0,015 –0.018).

Narzędzia i sprzęt należy umyć wodą bezpośrednio po skończonej pracy.

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.

FARBA NIE MOŻE ZAMARZAC

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Deklaracja No.0030	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Ochrona powierzchni – powłoki Odporność chemiczna (6.1)	
Odporność na ścieranie	Wymagania: Ubytek masy mniej niż 3000mg
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	Wymagania: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Odporność na silną agresję chemiczną	Wymagania: Redukcja twardości mniej niż 50%
Przyczepność przy odrywaniu	Wymagania: System sztywny bez obciążenia ruchem $\geq 1,0 (0,7) \text{ N/mm}^2$
Substancje niebezpieczne	Patrz Karta Charakterystyki

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59 www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl