

### CHARAKTERYSTYKA

TEKNODUR COMBI 3430-35 jest dwuskładnikową farbą poliuretanową, o niskiej zawartości rozpuszczalników organicznych, zawierającą pigmenty antykorozyjne. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

### ZASTOSOWANIE

TEKNODUR COMBI 3430-35 stosowany jako jednowarstwowe zabezpieczenie malarskie. Farba może być także stosowana jako warstwa nawierzchniowa w poliuretanowych systemach powłokowych. Farba odpowiednia do malowania powierzchni stali, cynku i aluminium. Może być stosowana na różnych rodzajach podłoży i różnego rodzaju stare powłoki malarskie, dobrze przyczepne do podłoża.

### WŁAŚCIWOŚCI

TEKNODUR COMBI 3430-35 tworzy powłokę o dobrej odporności na czynniki mechaniczne i na warunki atmosferyczne. W przypadku, gdy wymagana jest doskonała trwałość koloru i połysku powłoki malarskiej, zaleca się nałożyć na wierzch lakier poliuretanowy TEKNODUR 0290. Farbę można nakładać za pomocą natrysku elektrostatycznego.

### DANE TECHNICZNE

**Proporcja mieszania składników** Baza (Komp. A) 6 części objętościowych  
Utwardzacz (Komp. B) TEKNODUR HARDENER 7230 1 część objętościowa

**Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp 23°C** 1,5 godz.

**Zawartość substancji stałych** 58±2% obj.

**Całkowita masa substancji stałych** ok. 920 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)** ok. 400 g/l

Zalecana grubość powłoki	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna m <sup>2</sup> /l
80 μm		137 μm	7,2
100 μm		172 μm	5,8
120 μm		206 μm	4,8

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

### Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 80μm)**

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010) po 30 min.  
- suchość na dotyk (ISO 9117-5:2012) po 5 godz.

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% wilgotności wzgl. (gr. suchej powłoki 80μm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+5°C	Po 20 godz.	-
+23°C	Po 4 godz.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

### Rozcieńczalnik

Standardowy rozcieńczalnik: TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 6220 lub TEKNOSOLV 9521

### Rozcieńczalnik do mycia

TEKNOCLEAN 6496

### Wygląd powłoki

Półpołysk

### Kolor

Na zamówienie

**OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA** Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Cynk:** Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieceniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. (ISO 12944-5). W przypadku stosowania konstrukcji stalowych pokrytych ogniowo powłoką cynkową w zanurzeniu, należy wcześniej skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieceniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem do czyszczenia powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL.

**Aluminium:** Powierzchnię należy oczyścić środkiem do czyszczenia powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omiecenie ścierniwem lub piaskowanie (AlSaS).

**Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Przygotowanie wyrobu**

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności do stosowania. Bezpośrednio przed malowaniem zmieszać składnik bazowy z utwardzaczem w prawidłowej proporcji. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

**Nakładanie**

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

W razie potrzeby rozcieńczać przy pomocy TEKNOSOLV 9526, TEKNOSOLV 6220 lub TEKNOSOLV 9521.

Nie należy używać uniwersalnych rozcieńczalników, ponieważ mogą one reagować z utwardzaczem.

Nanosić farbę natryskiem konwencjonalnym lub natryskiem bezpowietrznym. Do natrysku bezpowietrznego zaleca się stosować dyszę o średnicy 0.011 - 0.015".

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany. W słabo wentylowanych pomieszczeniach i szczególnie podczas natrysku farby zaleca się używanie masek z dopływem świeżego powietrza. Podczas krótkotrwałych i tymczasowych prac można używać maski z filtrem typu A2-P2. Chroniona powinna być twarz i oczy.

Utwardzacz otwierać ostrożnie ze względu na ryzyko wzrostu ciśnienia wewnątrz opakowania w trakcie przechowywania.

Narzędzia malarskie i naczynia do mieszania farby umyć przed użyciem właściwym dla wyrobu rozcieńczalnikiem

**INFORMACJE DODATKOWE**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza. Przechowywać w chłodnym pomieszczeniu w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com).