



www.teknos.com

ARKUSZ DANYCH TECHNICZNYCH  
02 05.02.2021

## TEKNOSILOX 3351

### Farba nawierzchniowa 2K Ultra High Solid

#### CHARAKTERYSTYKA

TEKNOSILOX 3351 jest powłoką siloksanową z niewielką ilością rozpuszczalnika

#### ZASTOSOWANIE

TEKNOSILOX 3351 jest stosowany głównie jako warstwa nawierzchniowa na zagruntowane konstrukcje stalowe, zbiorniki i mosty, gdzie wymagany jest długi czas trwałości systemu powłokowego.

#### SPECJALNE WŁAŚCIWOŚCI

Doskonała odporność na warunki atmosferyczne.  
Powłoka odporna na rozcieńczone kwasy, wycieki chemiczne i rozpryski i wilgoć.  
Znakomita odporność na korozję i wysoka odporność na ścieranie.

#### PARAMETRY TECHNICZNE

<b>Proporcja mieszania składników</b>	Baza (komp. A): Utwardzacz (komp. B): TEKNOSILOX HARDENER 7471	5 obj. 7 wag. 1 obj. 1 wag.	
<b>Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C</b>	4 h		
<b>Zawartość substancji stałych</b>	96 ± 2 % wag. 92 ± 2 % obj.		
<b>Gęstość (system gotowy do użycia)</b>	1,3 g/cm <sup>3</sup>		
<b>Lotne związki organiczne (VOC)</b>	ok. 60 g/l podczas utwardzania powłok powstają niewielkie ilości alkoholu)		
<b>Zalecana grubość powłoki i wydajność teoretyczna</b>	na sucho (µm)	na mokro (µm)	Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /kg)
	80	90	8,9
	120	130	5,9
	Nie zaleca się, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki, ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie.		
<b>Zużycie praktyczne</b>	Zużycie zależy od techniki nakładania, chropowatości podłoża, strat w procesie natrysku, rodzaju konstrukcji itp.		
<b>Czas schnięcia, +23°C / 65 % wzgl. wilgotności powietrza (grubość suchej powłoki 80 µm)</b>			
- pyłosuchość (ISO 1517:1973)	ok. 2 h		
- suchość na dotyk (DIN 53150:1995)	ok. 4 h		
- pełne utwardzenie (DIN 53150:1995)	24h (suszenie przyspieszone dopiero po 2h w temperaturze pokojowej możliwe; 60°C 1 h)		
<b>Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% RH (grubość suchej powłoki 80µm)</b>			
	tym samym materiałem		
	Temperatura powierzchni	min.	max.
	+5°C	12 h	-
	+23°C	4 h	-
	Podane wartości czasu schnięcia i czasu do nałożenia kolejnej warstwy mogą się zmieniać w zależności od grubości powłoki i warunków schnięcia.		
<b>Rozcieńczanie i czyszczenie narzędzi</b>	Teknosolv 6720		
<b>Połysk:</b>	Błyszczący		
<b>Kolor</b>	na zapytanie		
<b>OZNAKOWANIE BEZPECZEŃSTWA</b>	Patrz karta charakterystyki		

<b>SPOSÓB STOSOWANIA</b>	
<b>Przygotowanie podłoża</b>	<p>Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody.</p> <p>Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:</p> <p><b>POWIERZCHNIE STALOWE:</b> Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia przyczepność farby do podłoża.</p> <p><b>POWIERZCHNIE CYNKOWE:</b> Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu i naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieczeniu ścierniwem (SaS).</p> <p><b>POWIERZCHNIE MALOWANE NADAJĄCE SIĘ DO PRZEMALOWANIA:</b> Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.</p>
<b>Zalecany grunt</b>	Teknozinc 90SE, 90SS, 3233, 3231, seria Inerta. Przed wybraniem należy skonsultować się z naszym działem technicznym.
<b>Przygotowanie wyrobu</b>	Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, dokładnie wymieszać ze sobą, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.
<b>Warunki podczas nakładania</b>	Powierzchnia do malowania musi być sucha. Podczas malowania i schnięcia temperatura zarówno powietrza, jak i powierzchni, a także farby, musi być powyżej +5°C i poniżej +45°C. Względna wilgotność powietrza nie może przekraczać 90 %. Do tego temperatura powierzchni i farby musi być przynajmniej 3°C powyżej punktu rosy powietrza.
<b>Nakładanie</b>	<p>Przed rozpoczęciem pracy farbę dobrze wymieszać.</p> <p>Nanosić farbę pędzlem, natryskiem konwencjonalnym lub natryskiem bezpowietrznym. Zalecana dysza do natrysku bezpowietrznego to 0,011 - 0,015".</p> <p>Jeśli jest to wymagane rozcieńczyć rozcieńczalnikiem do maks. 5%.</p>
<b>INNE</b>	<p>Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą.</p> <p>Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.</p>

Informacje zawarte w arkuszu są normatywne i opierają się na próbach laboratoryjnych i doświadczeniach praktycznych. Teknos gwarantuje, że jakość produktu odpowiada istniejącemu systemowi jakości. Teknos nie przejmuje odpowiedzialności za prace aplikacyjne, które w dużej mierze zależą od warunków i jakości pracy podczas aplikowania, a także za szkody, które powstały wskutek nieprawidłowego użycia lub składowania produktu. Produkt przeznaczony jest wyłącznie do użytku profesjonalnego. Zakłada się więc, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do prawidłowego użycia, zarówno pod kątem technicznym, jak i zawodowym, a także w odniesieniu do wymogów w zakresie zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska. Aktualne wersje arkuszy danych technicznych, karty charakterystyk i arkusze systemów powlekania firmy Teknos są dostępne na stronie [www.teknos.com](http://www.teknos.com).