

NAZWA PRODUKTU

**TEKNOZINC 3233
TARPONAL**

06 03.04.2019

CHARAKTERYSTYKA

Wysokocynkowa farba uretanowa utwardzana wilgocią (powłoka typu MCU).
Grunt do ochrony stali oczyszczony strumieniowo-ściernie.

ZASTOSOWANIE

Znajduje zastosowanie do ochrony antykorozyjnej stali oczyszczonej strumieniowo-ściernie.

WŁASNOŚCI SPECJALNE POWŁOKI

TEKNOZINC 3233 ochrania stal katodowo tak jak cynkowanie. Powłoka farby ma doskonałą odporność mechaniczną, na ścieranie. Sprawdzono odporność na działanie olejów hydraulicznych i paliw typu diesel (1000 h w 60°C). Spawalność: sprawdzona według wytycznych DVS 0501 wydanie 03/76.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych

87 % wagowo
62% objętościowo

Gęstość

2,6 g/cm³

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 330 g/l

Zalecana grubość powłoki i wydajność teoretyczna

na sucho(μm)	na mokro (μm)	wydajność teoretyczna(m ² /kg)
60	100	4,0
80	140	3,0

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Wydajność praktyczna

Zależy od techniki nanoszenia, stanu powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 60μm)

- pyłosuchość (ISO 1517:1973)
- suchość na dotyk (53150:1995)
- suchość transportowa (DIN 53150:1995)

po 20 minutach
po 1 h
po 24 h

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% RH (grubość suchej powłoki 60μm)

Temp. powierzchni	z farbą nawierzchniową TEKNOZINC or TEKNOZINC	
	min.	max.
+5°C	3 h	po 6 miesiącach
+23°C	1 h	po 6 miesiącach

Podane wartości czasów schnięcia i czasów do przemalowania mogą ulec zmianie w zależności od grubości powłoki i warunków schnięcia. Zwiększenie grubości warstwy i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik

TEKNOSOLV 6740-03 lub TEKNOZINC 6740

Rozcieńczalnik do mycia sprzętu

TEKNOSOLV 6740-03 lub TEKNOZINC 6740

Połysk

Mat

Kolor

RAL 7012, szary

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni blach poprawia przyczepność powłoki farby do podłoża.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Wilgotność względna powietrza powinna wynosić co najmniej 30% i wilgotność ta ma zasadniczy wpływ na proces sieciowania. Zbyt niska wilgotność może wydłużyć proces schnięcia. Podczas nanoszenia i w czasie schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna być wyższa niż +5°C, a temperatura malowanego podłoża powinna być o 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza. Temperatura farby powinna wynosić co najmniej +15 °C.

Nakładanie

Przed malowaniem należy farbę dokładnie wymieszać.

Jeśli to jest wymagane należy rozcieńczyć farbę rozcieńczalnikiem TEKNOSOLV 6740-03 lub TEKNOSOLV 6740. .

Farbę nanosi się pędzlem, natryskiem konwencjonalnym lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku hydrodynamicznego wynosi 0.013 - 0.017 .

Przed użyciem należy przemyć pistolet i pojemniki na farbę rozcieńczalnikiem przeznaczonym do rozcieńczania stosowanej farby.

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
