

**CHARAKTERYSTYKA**

TEKNOZINC 50 SE jest dwuskładnikową farbą epoksydową o dużej zawartości pyłu cynkowego i innych efektywnych pigmentów antykorozyjnych.

**ZASTOSOWANIE**

Przeznaczona do stosowania jako warstwa gruntowa w następujących systemach powłokowych: poliuretanowych K28, chlorokauczukowych K4 i epoksydowych K22.

**WŁAŚCIWOŚCI**

TEKNOZINC 50SE zabezpiecza stal przed korozją podpowłokową i zapewnia odporność korozyjną w ekspozycji konstrukcji na warunki atmosferyczne nawet bez warstw nawierzchniowych.

W temperaturach poniżej +10°C stosować utwardzacz TEKNOZINC SE WINTER HARDENER (DS. nr 1885)

**DANE TECHNICZNE**
**Proporcja mieszania składników**

Baza (Komp. A): 5 części objętościowych  
 Utwardzacz (Komp. B): TEKNOZINC 50SE/80SE/90SE 1 część objętościowa

**Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C**

16 godz.

**Zawartość substancji stałych**

50±2% obj. (ISO 3233:1988)

**Całkowita masa substancji stałych**

ok. 1500 g/l

**Lotne związki organiczne (VOC)**

ok. 470 g/l

**Zalecana grubość powłoki**

na sucho(μm)	na mokro(μm)	wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)
40	80	12,5
60	120	8,3

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż 100 μm grubość suchej powłoki.

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Zużycie praktyczne**

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40μm)**

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)
- suchość na dotyk (ISO 9117-5:2012)
- pełne utwardzenie

po 5 min.  
 po 30 min.  
 po 7 dniach

**Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40μm)**

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, INERTA-PRIMER 5, TEKNOPLAST HS 150, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 7, TEKNOPLAST PRIMER 3 WINTER, TEKNOCHLOR PRIMER 3, INERTA 51 MIOX lub INERTA 51 MIOX WINTER	
	min.	max.*
+10°C	po 6 godz.	po 3 m-cach
+23°C	po 1 godz.	po 3 m-cach

\* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

**Rozcieńczalnik, Zmywacz**

TEKNOSOLV 9506

**Wygląd powłoki**

Matowa

**Kolor**

Niebieskawo-szary

**Oznakowanie bezpieczeństwa**

Patrz Karta Charakterystyki

**SPOSÓB STOSOWANIA****Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

**Stal:** Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ściernej do uzyskania stopnia czystości Sa 2<sup>1/2</sup> (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

**Powierzchnie malowane:** Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

**Grunt do czasowej ochrony**

Farba TEKNOZINC 50SE jest kompatybilna z gruntami; [KORRO SE](#) - epoksydowo-cynkowym i [KORRO SS](#) - krzemianowo cynkowym.

**Przygotowanie wyrobu**

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia, Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

**Warunki podczas nakładania**

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nanoszenia jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

W przypadku użycia TEKNOZINC SE WINTER HARDENER temperatura otaczającego powietrza i malowanej powierzchni powinna być powyżej -5°C. Temperatura farby w trakcie mieszania i w czasie aplikacji ma wynosić powyżej +15°C. Malowana powierzchnia musi być wolna od lodu.

**Nakładanie**

Farbę mieszać często w trakcie pracy, aby zapobiec sedymentacji pyłu cynkowego. Farbę nanosi się pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.018 - 0.021" (dysza obrotowa - samoczyszczająca się).

**INFORMACJE DODATKOWE**

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

---

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: [www.teknos.com](http://www.teknos.com).

---