

DS 1308

5

19.07.2019

TEKNOZINC 3480 SE

Wysokocynkowy grunt epoksydowy

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOZINC 3480 SE jest dwuskładnikowym, rozpuszczalnikowym, wysokocynkowym gruntem epoksydowym o niskiej zawartości rozpuszczalników.

ZASTOSOWANIE

TEKNOZINC 3480 SE jest używany jako powłoka gruntująca w poliuretanowych i epoksydowych systemach malarskich.

WŁAŚCIWOŚCI

Farba skutecznie chroni przed korozją podpowłokową i jest odporna na warunki atmosferyczne nawet bez stosowania warstwy nawierzchniowej. Farba spełnia wymagania normy EN-ISO 12944-5. Minimalna zawartość cynku w suchej powłoce wynosi 80%.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników Baza (Komp. A): 5 części objętościowe
Utwardzacz (Komp. B): TEKNOZINC HARDENER 7511 1 część objętościowa

Czas przydatności wyrobu do stosowania, +23°C 3 h

Zawartość substancji stałych 66±2% obj. (ISO 3233:1988)

Całkowita masa substancji stałych ok. 2400 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 300 g/l

Zalecana grubość powłoki i teoretyczna wydajność	na sucho(μm)	na mokro(μm)	wydajność teoretyczna(m ² /l)
	80	121	8.2

Ponieważ wiele parametrów właściwości farby może ulec zmianie jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 80μm)

- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

- suchość na dotyk

(ISO 9117-5:2012)

- pełne utwardzenie

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy (gr. suchej powłoki 80 μm)

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

po 10 min.

po 15 min.

po 7 dniach

temp. powierzchni	tym samym materiałem , TEKNOPOX AQUA PRIMER 3, TEKNOPLAST HS 150, TEKNOPLAST PRIMER 3, TEKNOPLAST PRIMER 5, TEKNOPLAST PRIMER 7 lub INERTA 51 MIOX	
	min	max.*
+10°C	po 6 godz.	po 2 miesiącach
+23°C	po 2 godz.	po 2 miesiącach

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, rozcieńczalnik do mycia narzędzi

TEKNOSOLV 9506

Wygląd powłoki

Mat

Kolory

Nibieskawo-szary

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59 www.teknos.pl

1 TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl ciąg dalszy na następnej stronie

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1).

Powierzchnie malowane nadające się do przemalowania: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole). Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, aby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOZINC 3480 SE jest kompatybilny z gruntami: KORRO SE - epoksydowo-cynkowym i KORRO SS - krzemianowo cynkowym.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Podczas aplikacji i w czasie schnięcia wyrobu temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być powyżej +10°C, wilgotność względna powietrza poniżej 80%. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

W trakcie aplikacji należy często mieszać farbę, w odstępach co pół godziny, żeby zapobiec osadzaniu się pyłu cynkowego.

Nakładać pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym.

Do natrysku bezpowietrznego używać dyszy o średnicy 0.018 - 0.021 (dysza obrotowa)..

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie produktu. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w opakowaniach szczelnie zamkniętych. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.