

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01 jest dwuskładnikowym lakierem epoksydowym do podłoży betonowych..

ZASTOSOWANIE

TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01 jest stosowany do gruntowania podłoży betonowych pod posadzki epoksydowe. Może być również stosowany do ochrony przed zabrudzeniem nowej posadzki betonowej podczas montażu maszyn itp. Zasadnicza posadzka epoksydowa jest wykonywana po zakończeniu prac montażowych

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01 może być nakładany na świeży beton (2-3 dniowy). Jest odporny na wodę, chemikalia, tłuszcze, olej i benzynę. Posiada doskonałą odporność na ścieranie.

TEKNOFLOOR PRIMER 306F-01 może być również stosowany do ochrony świeżej powierzchni betonowej przed wyparowaniem wody.

APROBATY

Farba posiada aprobatę CE do ochrony konstrukcji betonowych. Dodatkowe informacje patrz strona 3: OZNAKOWANIE CE.

DANE TECHNICZNE**Proporcja mieszania składników**

Baza (Komp. A): 2 części
obj.
Utwardzacz (Komp. B): TEKNOFLOOR PRIMER HARDENER 306H-01 1 część
obj.

Czas zużycia, temp. +23°C

30 – 40 min (mieszanka w naczyniu)

Zawartość substancji stałych

100 % obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 1100 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 0 g/l

Zużycie praktyczne

Zależy od chropowatości i porowatości betonu. Przy betonie zatartym na gładko packami stalowymi, a następnie zeszlifowanym zużycie wynosi 3 - 6 m²/l.

Czas schnięcia w temp. +23°C/50% wilgotności wzgl. - lekki ruch pieszego

po 16 godz.

Podany czas schnięcia w przypadku gdy temperatura wyrobu oraz powierzchni i otaczającego powietrza wynosi +23 °C.

Temp. powierzchni	tym samym materiałem, TEKNOFLOOR 400F, TEKNOFLOOR 500F lub TEKNOFLOOR 660F	
	min.	max. *
+10°C	po 36 godz.	po 60 h
+23°C	po 8 godz.	po 24 h

* Maksymalny odstęp do nakładania kolejnej powłoki bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozcieńczalnik, zmywacz

TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 9515

Wygląd powłoki

Pełen połysk

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59 www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

ciąg dalszy na następnej stronie

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Nowe posadzki betonowe przed lakierowaniem muszą być czyste i pozbawione mlecza cementowego.

Najlepszą metodą usunięcia mlecza cementowego jest szlifowanie, śrutowanie lub frezowanie. Szlifowanie powierzchni zwykle odbywa się na nowych podłożach jako szlifowanie na mokro. Wszelkie pozostałości po szlifowaniu muszą zostać dokładnie usunięte z powierzchni. Powierzchnia betonu musi być pozbawiona wszelkich zanieczyszczeń, które mogłyby niekorzystnie wpłynąć na przyczepność.

Warunki aplikacji

Temperatura otaczającego powietrza, powierzchni i lakieru powinna wynosić min. +10°C a wilgotność względna powietrza w trakcie aplikacji i w czasie schnięcia nie może być wyższa niż 80%. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa o 3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza

Lakierowanie

Gruntowanie wykonuje się „mokro na mokro” lakierem rozcieńczonym, z dodatkiem 20 – 30% TEKNOSOLV 9506 lub TEKNOSOLV 9515. TEKNOSOLV 9515 posiada łagodny zapach i dlatego może być używany w miejscach gdzie unika się silnych zapachów. Ilość rozcieńczalnika zależy od gęstości betonu. Natychmiast po zmieszaniu mieszaninę należy rozlać na posadzkę i rozprowadzić przy pomocy moherowego wałka z krótkim włosiem. Nakładać uważnie, tak aby cała powierzchnia została pokryta cienką warstwą lakieru tworzącą szczelną powierzchnię. Obszary, w których lakier całkowicie się wchłonął należy natychmiast przemaalować. Ilość warstw zależy od jakości betonowego podłoża. Niezbędne może być kilkukrotne gruntowanie. Jeżeli powierzchnia jest porowata, w trakcie tworzenia aplikacji mogą powstawać pęcherzyki powietrza, które mogą pozostawić dziury w powłoce. W trakcie aplikacji na podłodze nie może woda.

Powłokę nakładać po upływie co najmniej 8 h (+23 °C.) od gruntowania. Unikać odstępów dłuższych niż 24h. W przypadku gdy odstęp czasu od zagruntowania jest dłuższy niż 24 h powierzchnię przed ponownym przemaalowaniem należy przetrzeć i oczyścić.

Aplikacja

Zagruntowana powierzchnia jest zwykle pokrywana dopiero po zainstalowaniu wszystkich maszyn. Przed nałożeniem posadzki usunąć tłuszcz i wszelkie zanieczyszczenia poprzez np. zmycie odpowiednim środkiem czyszczącym a chropowatą powierzchnię zszorstkować lub ześrutować.

DDODATKOWE INFORMACJE

Informacje dotyczące czasu przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu i w szczelnym opakowaniu.

TEKNOS Sp. z o.o.


03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59

www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

ciąg dalszy na następnej stronie

OZNAKOWANIE CE

	
0809	
Teknos Oy Takkatie 3, P.O. Box 107 FI-00371 Helsinki, Finland 13 Deklaracja właściwości użytkowych nr 0010	
0809-CPR-1063 EN 1504-2:2004 Ochrona powierzchni – Powłoki Odporność fizyczna (5.1) Odporność chemiczna (6.1)	
Odporność na ścieranie	Wymagania: Ubytek masy mniejszy niż 3000 mg
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	Wymagania: $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \times \sqrt{h}$
Odporność na silną agresję chemiczną	Wymagania: Redukcja twardości mniej niż 50%
Odporność na uderzenia	Klasa I: $>4 \text{ Nm}$
Przyczepność przy odrywaniu	Wymagania: system sztywny z obciążeniem ruchem $\geq 2,0 (1,5) \text{ N/mm}^2$
Niebezpieczne substancje	Patrz Karta Charakterystyki

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59 www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl