KARTA TECHNICZNA PRODUKTU
2 01.07.2019

TEKNOTOP 2980-21

Warstwa nawierzchniowa do nakładania przez polewanie / zanurzanie

TEKNOTOP 2980-21 to przemysłowa warstwa nawierzchniowa na bazie wody do pokrywania drewnianych elementów balkonów, mebli ogrodowych i wyposażenia placów zabaw.

TEKNOTOP 2980-21 o produkt opracowany głównie do stosowania na powierzchniach poziomych, ale może być również nakładany na powierzchnie pionowe.

DANE TECHNICZNE

Spoiwo:	Spoiwo syntetyczne
Zawartość suchej masy:	Około 40 % w/w
Lepkość:	Około 16-18 s, DIN-cup 4 mm w temp. 20 °C
Lotne związki organiczne (LZO):	Patrz Karta Charakterystyki.
Zużycie teoretyczne:	Około 10 m²/l
	W zależności od jakości drewna oraz metody nakładania.
Kolor:	Baza T (kolory transparentne) i kolory biały.
	Na elementy balkonów w kolorach transparentnych stosuje się TEKNOTOP 2980-11.
Połysk:	15

INFORMACJE DOTYCZĄCE NANOSZENIA

Obróbka wstępna:	Drewno musi być czyste i wolne od pyłu oraz zanieczyszczeń. Wilgotność drewna powinna wynosić około 13 % i nie przekraczać 15 %.
	Drewno miękkie oraz twarde nietrwałe do użycia na zewnątrz powinno być zaimpregnowane próżniowo (tylko drewno miękkie) lub zabezpieczone przy pomocy środka konserwującego..
Metoda nanoszenia:	Nanosić poprzez polewanie lub zanurzanie. Ponieważ środek ulega odparowaniu, zawartość suchej masy musi być okresowo regulowana dodatkiem wody.
Warunki nakładania:	Przed użyciem dostosować lepkość produktu poprzez dolanie wody – ok.12-14 s kubek DIN 4. Przed użyciem dokładnie wymieszać.
	Grubość powłoki: około 100 µm na mokro Temperatura optymalna dla produktów oraz otoczenia: 18-22 °C Optymalna wilgotność względna powietrza: około 50 %
System powłok:	Nakłada się na elementy zabezpieczone podkładem lub w miarę możliwości warstwą pośrednią. Jeżeli elementy będą wystawione na działanie czynników pogodowych jako warstwy ostatecznej nigdy nie wolno stosować produktu bezbarwnego..
	Jeżeli produkt będzie stosowany jako warstwa nawierzchniowa na balkonach, jako podkładu należy użyć TEKNOPRIMER 2949.

Czasy schnięcia: Podane dla temperatury 20 °C oraz wilgotności względnej 50 %:

Pyłosuche:	1-2 godziny
Suchość do szlifowania:	2-3 godziny
Zupełnie suche:	24 godziny

Czasy suszenia można skrócić przez zastosowanie specjalnych systemów suszenia wymuszonego. Czasy suszenia podane zostały w sposób przybliżony i mogą zależeć od jakości drewna, temperatury, wilgotności, wentylacji otoczenia oraz grubości warstwy.

Czyszczenie sprzętu: Woda.

OZNAKOWANIE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA Patrz Karta Charakterystyki.

INFORMACJE DODATKOWE

Wielkości opakowań: 20 i 120 l

Przechowywanie: Produkt musi być przechowywany w temperaturze powyżej 5 °C. Okres przechowywania w zamkniętym opakowaniu:sprawdź „Termin przydatności do użycia” na etykiecie. Po użyciu pojemniki trzymać szczelnie zamknięte.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie są normatywne i wynikają z badań laboratoryjnych i praktycznego doświadczenia. Podane wartości mają charakter orientacyjny. Nie ponosimy odpowiedzialności za rezultaty stosowania produktu w warunkach leżących poza naszą kontrolą, natomiast właściciel lub użytkownik odpowiada za określenie przydatności naszych produktów do określonego celu i metody stosowania w warunkach rzeczywistych. Nasza odpowiedzialność jest ograniczona do szkód spowodowanych bezpośrednio wadami produktów dostarczonych przez firmę Teknos. Najnowsze wersje naszych kart technicznych i kart charakterystyki znajdują się na naszej stronie www.teknos.com.