

DS 781

10 19.07.2019

TEKNOTAR 100

Oczyszczona farba epoksydowo-bitumiczna

CHARAKTERYSTYKA	TEKNOTAR 100 jest dwuskładnikową, syntetyczną farbą bitumiczno epoksydową.
ZASTOSOWANIE	Przeznaczona do stosowania jako powłoka gruntowa i nawierzchniowa w systemach bitumiczno epoksydowych. TEKNOTAR 100 nadaje się również do malowania betonu.
WŁAŚCIWOŚCI	TEKNOTAR 100 tworzy grubą, chemicznie odporną powłokę, pracującą zarówno na powierzchniach wewnętrznych jak i zewnętrznych, może być zastosowany na konstrukcjach pracujących pod ziemią i w zanurzeniu w wodzie.

DANE TECHNICZNE

Proporcja mieszania składników	Baza (Komp. A):	2 części objętościowe
	Utwardzacz (Komp. B): TEKNOTAR 100 HARDENER	1 część objętościowa
Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp +23°C	3 godz.	
Zawartość substancji stałych	65±2% obj.	
Lotne związki organiczne (VOC)	ok. 340 g/l	
Całkowita masa substancji stałych	ok. 980 g/l	

Zalecana grubość powłoki i teoretyczna wydajność	na sucho(μm)	na mokro(μm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
	200	307	3.2
	125	192	5.2
	100	153	6.5

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 100μm)
 - pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)
 - suchość na dotyk (ISO 9117-5:2012)
 - pełne utwardzenie
Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy, 50% RH (grubość suchej powłoki 100μm)

Zależy od techniki nakładania, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

po 10 min.

po 4 godz.

po 7 dniach

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min	max.*
+10°C	po 12 godz.	po 10 dniach
+23°C	po 4 godz.	po 7 dniach

* Maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy bez konieczności szorstkowania powierzchni.

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

Rozpuszczalnik, zmywacz	TEKNOSOLV 9506
Wygląd powłoki	Półmat
Kolor	Czarny

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. W przypadku stosowania konstrukcji stalowych pokrytych ogniowo powłoką cynkową w zanurzeniu, należy wcześniej skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieczeniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku można oczyścić środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENZA STEEL

Aluminium: P Powierzchnię oczyścić środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENZA STEEL. Powierzchnie, które będą eksploatowane w warunkach atmosferycznych, podobnie jak podłoża cynkowe, należy także zszorstkować przez lekkie omieczenie ścierniwem lub piaskowanie (AISaS).

Beton: Beton musi mieć, co najmniej 4 tygodnie, być dobrze utwardzony i wytrzymały. Zawartość wody w warstwie powierzchniowej nie może przekroczyć 4% wagowych. Powierzchnia powinna być gładka, pozbawiona wszelkich nierówności. Usunąć za pomocą szczotki luźny cement, piasek i kurz. Z powierzchni należy zmyć oleje i smary wodą z detergentem lub rozpuszczalnikiem. Jeśli występuje mleczko cementowe, należy je usunąć poprzez trawienie środkiem RENZA ETCHING, przez szlifowanie lub piaskowanie.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNOTAR 100 jest kompatybilny z gruntami; KORRO E - epoksydowym, KORRO SE - epoksydowo-cynkowym i KORRO SS - krzemianowo cynkowym.

Przygotowanie wyrobu

Należy przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż jej czas przydatności do stosowania. Przed malowaniem należy składniki farby, w prawidłowej proporcji, wymieszać ze sobą, dokładnie, w całej objętości naczynia, Niedokładne wymieszanie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +10°C, wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Jeśli jest to konieczne farbę rozcieńczyć przez dodanie 1-5% TEKNOSOLV 9506.

Nanosić pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym, używając dyszy o średnicy 0.013 - 0.018".

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykietce towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.