

TEKNOLAC COMBI 2280-02

Samodzielna powłoka alkidowa o wysokiej zawartości części stałych

CHARAKTERYSTYKA

TEKNOLAC COMBI 2280-02 jest samodzielną powłoką alkidową, o wysokiej zawartości części stałych. Zawiera aktywne pigmenty antykorozyjne.

ZASTOSOWANIE

Do stosowania jako samodzielna powłoka, ale może być stosowana także jako nawierzchnia w systemach uwzględniających nałożenie warstwy podkładowej, np. TEKNOLAC PRIMER 168. Odpowiednia do nakładania na konstrukcje stalowe, gdzie wymagana jest wysoka grubość powłoki przy nałożeniu kilku warstw i niska emisja LZO.

WŁAŚCIWOŚCI

Wysoka zawartość części stałych, niska emisja LZO, dobra odporność chemiczna, krótki czas schnięcia i dobra odporność na działanie warunków atmosferycznych. Można nakładać ją na grubość do 300 µm na sucho bez ryzyka wystąpienia zjawiska zaciekania farby.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych 63% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 1370 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 380 g/l

Zalecana grubość powłoki i teoretyczna wydajność	na sucho(µm)	na mokro(µm)	wydajność teoretyczna(m ² /l)
	80	126	7,9
	100	159	6,3
	130	206	4,8

Ponieważ wiele parametrów właściwości farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 80µm)

- suche na dotyk po 2 godz.

(ISO 9117-5:2012)

- schnięcie wymuszone, 60 °C po 60 min.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy

Temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max.
+5°C	po 1 dniu	-
+23°C	po 8 godz.	-

Rozcieńczalnik, zmywacz

TEKNOSOLV 1639, TEKNOSOLV 1602 (rozcieńczalnik nie zawierający węglowodorów aromatycznych) lub TEKNOSOLV 9502

Wygląd powłoki

Mat

Kolor

Kolory są zawarte w systemach barwienia TEKNOTINT i TEKNOMIX. Mogą być dostosowane indywidualnie pod zamówienie klienta.

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Patrz Karta Charakterystyki

UWAGA! Ponieważ istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu, wszystkie odpady produktu, do momentu utylizacji powinny być zbierane i przechowywane w pojemnikach zabezpieczonych przed dostępem powietrza np. zalane wodą

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2½ (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Powierzchnie malowane: Usunąć wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole). Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

Kompatybilny z gruntami do czasowej ochrony; KORRO PVB - poliwinylowo-butylowym, KORRO E - epoksydowym.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dobrze wymieszać.

Farbę zaleca się nanosić natryskiem bezpowietrznym lub zaopatrzonym w pistolet z asystą powietrza (średnica dyszy 0,013 - 0,018"). Natryskiwać równomiernie do osiągnięcia wymaganej grubości warstwy. Szczególnie starannie należy malować krawędzie, załamania konstrukcji i spawy. Małe powierzchnie mogą być malowane za pomocą pędzla, w tym przypadku zaleca się nałożenie dodatkowej warstwy farby, aby osiągnąć zalecaną grubość wymalowania.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.