

CHARAKTERYSTYKA

TEKNODUR PRIMER 5 jest dwuskładnikowym gruntem poliuretanowym. Utwardzaczem jest alifatyczna żywica izocyjanianowa.

ZASTOSOWANIE

TEKNODUR PRIMER 5 jest wysokiej klasy wielofunkcyjną farbą do gruntowania powierzchni stalowych. Jest on używany jako powłoka gruntowa na samochody, wyposażenie transportowe, maszyny rolnicze, leśne oraz koparki. Nadaje się również do malowania powierzchni drewnianych.

WŁAŚCIWOŚCI

TEKNODUR PRIMER 5 jest szybkoschnącą, wypełniającą nierówności powierzchni farbą do gruntowania, dającą szczelną i gładką powłokę. Może być używany jako podkład pod wysokiej jakości farby nawierzchniowe. Jest łatwy do szlifowania i może być stosowany w systemie "mokro na mokro" z farbą poliuretanową nawierzchniową.

DANE TECHNICZNE
Proporcja mieszania składników

Baza (Komp. A): 9 części obj.
Utwardzacz (Komp. B): TEKNODUR PRIMER 5 HARDENER 1 części obj.

Czas przydatności wyrobu do stosowania w temp.+ 23°C

6 godz.

Zawartość substancji stałych

45±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych

ok. 835 g/l

Lotne związki organiczne (VOC)

ok. 480 g/l

Zalecana grubość powłoki i teoretyczna wydajność

	na sucho	na mokro	wydajność teoretyczna
40 µm		88 µm	11,2 m ² /l
100 µm		222 µm	4,5 m ² /l
200 µm		444 µm	2,3 m ² /l

Ponieważ wiele parametrów własności farby może ulec zmianie, jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy, aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

Czas schnięcia w temp. 23°C/50% wilgotności wzgl. (grubość suchej powłoki 40µm)
- pyłosuchość (ISO 9117-3:2010)

po 20 min.

- suchość na dotyk (ISO 9117-5:2012)

po 1 godz.

- sucha do użytku

po 3 godz.

- sucha do szlifowania

najpóźniej po 5 godz.

- schnięcie przyspieszone

60°C/30 min.

Odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy
50% wilgotności wzgl.
(grubość suchej powłoki 40µm)

Temp. powierzchni	tym samym materiałem lub TEKNODUR nawierzchniowy *	
	min.	max.
+5°C	po 16 godz.	-
+23°C	po 2 godz.	-

Zastosowanie grubszej warstwy powłoki i wyższa od zalecanych wilgotność powietrza mogą spowolnić proces schnięcia.

* seria AQUATOP do zastosowania jako nawierzchnia na powierzchniach drewnianych

Rozcieńczalnik

Standardowe: TEKNOSOLV 9521 i TEKNOSOLV 9526 (nie zawiera aromatów)

Zmywacz

TEKNOCLEAN 6496

Wygląd powłoki

Półmat

Kolory

Biały i szary

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA

Karta Charakterystyki

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59

www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Usunąć z podłoża wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na proces przygotowania podłoża i malowania. Usunąć również rozpuszczalne w wodzie sole stosując odpowiednie metody. Powierzchnię należy oczyścić zależnie od rodzaju podłoża, jak niżej:

Stal: Zgorzelinę i rdzę usunąć przy pomocy obróbki strumieniowo ścierniej do uzyskania stopnia czystości Sa 2^{1/2} (ISO 8501-1). Zszorstkowanie powierzchni cienkiej blachy poprawia adhezję do podłoża.

Cynk: Konstrukcje stalowe pokryte ogniowo powłoką cynkową, które są eksploatowane w warunkach atmosferycznych można malować po omieczeniu ścierniwem do uzyskania matowej powierzchni (SaS). Odpowiednie środki czyszczące to np.: tlenek glinu, naturalny piasek i kwarc. Nie zaleca się malowania konstrukcji ze stali ocynkowanej przeznaczonej do eksploatacji w zanurzeniu. (ISO 12944-5). W przypadku stosowania konstrukcji stalowych pokrytych ogniowo powłoką cynkową w zanurzeniu, należy wcześniej skonsultować się z przedstawicielem firmy TEKNOS.

Zaleca się nowe blachy ze stali ocynkowanej poddać omieczeniu ścierniwem (SaS). Matowe, wysezonowane pod działaniem czynników atmosferycznych powierzchnie cynku zaleca się oczyścić środkiem czyszczącym do powierzchni ocynkowanych RENSA STEEL.

Powierzchnie malowane: Wszelkie zanieczyszczenia, które mogą niekorzystnie wpływać na nakładanie farby (np. tłuszcze i sole), usunąć. Powierzchnia musi być czysta i sucha. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnej warstwy należy zszorstkować. Uszkodzone fragmenty pomalowanej powierzchni należy przygotować do ponownego malowania zgodnie z wymaganiami stawianymi przez rodzaj podłoża i sposób renowacji.

Powierzchnie ze szpachlówką poliestrową: Powierzchnię przeszlifować na sucho (P80 lub P120) i usunąć kurz rozcieńczalnikiem.

Czas i miejsce przygotowywania powinny być dobrane tak, ażeby powierzchnia przed malowaniem nie była brudna i wilgotna.

Grunt do czasowej ochrony

TEKNODUR PRIMER 5 jest kompatybilny z gruntem do czasowej ochrony KORRO E - epoksydowym.

Przygotowanie wyrobu

Przygotować tylko taką ilość farby, którą zużyje się w czasie krótszym niż czas przydatności mieszaniny do stosowania. Składniki, w prawidłowej proporcji, na krótko przed użyciem, należy dokładnie wymieszać w całej objętości naczynia. Niedokładne wymieszenie lub nieprawidłowy stosunek składników są przyczyną nieprawidłowego utwardzania i pogorszenia się własności powłoki.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas nakładania jak i w okresie schnięcia wyrobu. Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa niż +3°C powyżej punktu rosy otaczającego powietrza.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Jeżeli farba jest stosowana jako normalny grunt należy ją rozcieńczyć (dla natrysku konwencjonalnego) dodatkiem 10-20% TEKNOSOLV 9521 lub TEKNOSOLV 9526. W zależności od wymaganej grubości powłoki farbę nanosi się jedno- lub dwukrotnie. Grubość suchej warstwy wynosi wtedy 40 - 100 µm. Kiedy farba wyschnie może być szlifowana (na sucho P280/P320, na mokro P600/P800).

Farba może być używana bez rozcieńczania jeśli potrzebna jest powłoka grubsza niż zazwyczaj. W tym przypadku maksymalna grubość warstwy na mokro wynosi 500 µm (ok. 220 µm na sucho). Powłokę należy wtedy nakładać w 3-4 aplikacjach.

Przy wykorzystaniu TEKNODUR PRIMER 5 do napraw i poprawek, nakładać metodą „mokra na mokro”. Rozcieńczyć dodatkiem 25% TEKNOSOLV 9521 lub TEKNOSOLV 9526. Nanieść jedną warstwę normalnej grubości (ok. 25 µm na sucho). Pozostawić na 15 min. do wyschnięcia i nałożyć nawierzchnie poliuretanową, np. z serii TEKNODUR.

Nanosić farbę natryskiem konwencjonalnym, natryskiem bezpowietrznym (dysza o średnicy 0.013 - 0.018") lub pędzlem.

Zarówno utwardzacz jak i mieszanina zawiera izocyjaniany toteż zaleca się w czasie pracy i nanoszenia farby metoda natryskowa stosowanie maski wyposażonej w filtr A2P2. Chroniona winna być twarz i oczy. Otwierać ostrożnie ze względu na ryzyko wysokiego ciśnienia w puszcze spowodowanego transportem. Utwardzacz reaguje z wilgocią z powietrza i dlatego musi być przechowywany w szczelnie zamkniętych naczyniach.

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, dokładnie zamkniętą. Okres przechowywania utwardzacza jest ograniczony. Data przydatności do użycia jest podana na etykiecie produktu. Po otwarciu zaleca się zużyć utwardzacz w ciągu 14 dni. Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.

TEKNOS Sp. z o.o.

03-885 WARSZAWA ul. Księcia Ziemowita 59 www.teknos.pl

TEL +48 22 67-87-004; FAX +48 22 67-87-995; e-mail: biuro@teknos.pl

